SIPERNAT®

Información del producto

SIPERNAT® 20

Datos fisicoquímicos característicos*)

Propiedades y métodos de prueba	Unidad	Valor
Área superficial específica (N_2) multipunto, de acuerdo con la ISO 9277	m^2/g	180
Absorción de DOA [1]), de acuerdo con la ISO 19246	ml/100 g	235
Tamaño de las partículas, d50 Coulter	µm	55
Pérdida por secado 2 horas a 105 ºC, de acuerdo con la ISO 787-2	%	≤ 7.0
Valor del pH 5% en agua de acuerdo con la ISO 787	-	6.2
Residuo de tamiz 63 µm Alpino, de acuerdo con la ISO 8130-1	%	45
Conductibilidad eléctrica 4 % en agua, de acuerdo con la ISO 787-14	µS/cm	≤ 1100
Densidad compactada no tamizada, de acuerdo con la ISO 787-11	g/l	220

1) Con base en la sustancia original
*) Los datos informados son valores típicos. Especificaciones previa solicitud.

SIPERNAT® 20 es una sílice precipitada con una alta capacidad de absorción, fabricada con una calidad específica que es adecuada para aplicaciones en alimentos y forrajes.

Propiedades y aplicaciones

Evonik proporciona soluciones para mejorar el comportamiento de flujo y la estabilidad de almacenamiento con agentes antiaglomerantes y de flujo libre. Gracias a su avanzada tecnología de estructura controlada y el desarrollo de aplicaciones personalizadas, Evonik proporciona agentes acondicionadores y portadores que son inodoros e insípidos, además de ser útiles para una amplia variedad de aplicaciones.

SIPERNAT®20 puede ser útil en una variedad de aplicaciones y proporciona una amplia gama de beneficios:

- Excelente agente antiaglomerante y de flujo libre en ingredientes para nutricion humana y animal.
- Absorbe líquidos y los convierte en polvos que fluyen libremente.
- Veiculos que no interfierem en el sabor do producto.
- Manipulación práctica y limpia.
- Optimizacion de processios e pesaje de materiales
- Evita pérdida de material

Seguridad y manipulación

La información relativa a la seguridad de este producto se incluye en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente, que se enviará con la primera entrega o cuando se presente una actualización. Dicha información también está disponible en el Departamento de Seguridad del Producto de Evonik Operations, cuyo correo electrónico es sds-im@evonik.com. Recomendamos leer atentamente la ficha de datos de seguridad antes de usar nuestro producto.

Empaque y almacenamiento

Para acceder a más detalles sobre nuestras opciones de envasado para este producto, contacte a su representante de ventas local. Nuestros productos de sílice son inertes y extremadamente estables químicamente. Sin embargo, debido a que su área de superficie específica es alta, pueden absorber la humedad y los compuestos orgánicos volátiles de la atmósfera circundante. Por lo tanto, recomendamos almacenar los productos en recipientes herméticos dispuestos en un lugar fresco y seco, y alejado de sustancias orgánicas volátiles. Aunque un producto se almacene en estas condiciones, después de un período más largo puede seguir absorbiendo humedad ambiental, lo que podría hacer que superara el contenido de humedad especificado. Por esta razón, nuestra fecha de caducidad recomendada es 24 meses después de la fecha de fabricación. Los productos con más de 24 meses de antigüedad deben someterse a pruebas de contenido de humedad antes de su uso para asegurarse de que sigan siendo adecuados para la aplicación prevista.

Registros

SIPERNAT® 20

n.°. CAS
112926-00-8 (ext. 7631-86-9)

- Excelencia de calidad obtenida mediante las BPF y las certificaciones ISO:9001
- Certificado como Kosher, Pareve, Kosher para Passovery Halal

Esta información y cualquier recomendación, técnica o de otra naturaleza, se presentan de buena fe y se consideran correctas en la fecha de su elaboración. Los destinatarios de esta información y recomendaciones deberán determinar por sí mismos su idoneidad para sus fines. Evonik no asumirá en ningún caso responsabilidad alguna por daños o perjuicios de cualquier tipo o naturaleza que deriven del uso de esta información y recomendaciones o la confianza depositada en las mismas. EVONIK RENUNCIA EXPRESAMENTE A CUALQUIER REPRESENTACIÓN Y GARANTÍA DE CUALQUIER TIPO, YA SEA EXPRESA O IMPLÍCITA, EN CUANTO A LA PRECISIÓN, INTEGRIDAD, NO INFRACCIÓN, COMERCIABILIDAD Y/O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR (INCLUSO SI EVONIK TIENE CONOCIMIENTO DE TAL PROPÓSITO) CON RESPECTO A CUALQUIER INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES PROPORCIONADAS. La referencia a cualquier nombre comercial utilizado por otras empresas no es una recomendación ni una aprobación del producto correspondiente, y no implica que no puedan utilizarse productos similares. Evonik se reserva el derecho de realizar cambio en la información y/o recomendaciones en cualquier momento, sin aviso previo o posterior.

Applied Technology
Evonik Operations GmbH
Business Line Silica
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
PHONE+49 6181 59-3536
FAX+49 6181 59-4096
ask-si@evonik.com
www.silica-specialist.com

Europe/ Middle-East/
Africa/ Latin America
Evonik Operations GmbH
Business Line Silica
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
PHONE+49 6181 59-8118
FAX+49 6181 59-78118
ask-si@evonik.com
www.silica-specialist.com

North America
Evonik Corporation
Business Line Silica
299 Jefferson Road
Parsippany, NJ 07054-0677
USA
PHONE+1 800 233-8052
FAX +1 973 929-8502
ask-si@evonik.com
www.silica-specialist.com

Asia-Pacific
Evonik (SEA) Pte. Ltd.
Business Line Silica
3 International Business Park
#07-18, Nordic European Centre
Singapore 609927
PHONE+65 6 809 6877
FAX+65 6 809 6677
ask-si-asia@evonik.com
www.silica-specialist.com

EVONIK
Leading Beyond Chemistry