

SIPERNAT® 50 S

Datos fisicoquímicos característicos*)

Propiedades y métodos de prueba	Unidad	Valor
Área superficial específica (N ₂) Multipunto De acuerdo con la ISO 9277	m ² /g	500
Absorción de DOA ¹⁾ De acuerdo con la ISO 19246	ml/100g	280
Tamaño de partícula d50 Difracción láser De acuerdo con la ISO 13320	µm	18
Pérdida por secado 2 horas a 105 °C De acuerdo con la ISO 787-2	%	≤ 7.0
Valor del pH 5 % en agua De acuerdo con la ISO 787-9		6.0
Residuo de tamiz 45 µm Atomizado De acuerdo con la ISO 3262-19	%	≤ 5.0
Conductibilidad eléctrica 4 % en agua De acuerdo con la ISO 787-14	µS/cm	≤ 1200
Densidad compactada No tamizada De acuerdo con la ISO 787-11	g/l	105
Pérdida por ignición ²⁾ 2 horas a 1000 °C De acuerdo con la ISO 3262-1	%	≤ 6.5
Contenido de SiO ₂ ³⁾ De acuerdo con la ISO 3262-19	%	≥ 97
Contenido de Na ¹⁾ Método interno	%	≤ 1
Contenido de Fe ¹⁾ Método interno	ppm	≤ 400
Contenido de sulfato ¹⁾ De acuerdo con la ISO 15350	%	≤ 1.5

1) Con base en la sustancia original

2) Con base en la sustancia seca (2 h/105 °C)

3) Con base en la sustancia inflamada (2 h/1000 °C)

*) Los datos informados son valores típicos. Especificaciones previa solicitud.

Registros

SIPERNAT® 50 S

n.º CAS	112926-00-8 (ext. 7631-86-9)
REACH (Europa)	Registrado
TSCA (EE. UU.) AICS (Australia) DSL (Canadá)	Registrado
PICCS (Filipinas) IECSC (China)	Registrado
ENCS (Japón)	Registrado
KECI (Corea)	Registrado
NZIoC (Nueva Zelanda)	Registrado

SIPERNAT® representa una gama específica de productos de silicatos de sílice, aluminio y calcio precipitados.

SIPERNAT®50 es una sílice con una capacidad de absorción particularmente alta.

Este producto se fabrica en Wesseling, Alemania, de acuerdo con las Directrices para la aplicación del sistema HACCP, que siguen el Codex Alimentarius. Además, FAMI-QS implementó y certificó los sistemas de gestión de la calidad incluidas las buenas prácticas de fabricación.

Propiedades y aplicaciones

SIPERNAT®50 S mejora la fluidez y prolonga la vida útil de las sustancias en polvo que son propensas a aglomerarse, especialmente aquellas con un alto contenido de grasa. También actúa como portador de alta absorbencia en caso de que se necesite finura de partículas además de una alta concentración, por ejemplo, en formulaciones fitosanitarias como WP y WG.

Seguridad y manipulación

La información relativa a la seguridad de este producto se incluye en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente, que se enviará con la primera entrega o cuando se presente una actualización. Dicha información también está disponible en el Departamento de Seguridad del Producto, de Evonik Operations, correo electrónico sds-im@evonik.com Recomendamos leer atentamente la ficha de datos de seguridad antes de usar nuestro producto.

Empaque y almacenamiento

Para acceder a más detalles sobre nuestras opciones de envasado para este producto, contacte a su representante de ventas local. Nuestros productos de sílice son inertes y extremadamente estables químicamente. Sin embargo, debido a que su área de superficie específica es alta, pueden absorber la humedad y los compuestos orgánicos volátiles de la atmósfera circundante. Por eso, recomendamos almacenar los productos en recipientes herméticos dispuestos en un lugar fresco y seco, y alejado de sustancias orgánicas volátiles. Aunque un producto se almacene en estas condiciones, después de un período más largo puede seguir absorbiendo humedad ambiental, lo que podría hacer que superara el contenido de humedad especificado. Por esta razón, nuestra fecha de caducidad recomendada es 24 meses después de la fecha de fabricación. Los productos con más de 24 meses de antigüedad deben someterse a pruebas de contenido de humedad antes de su uso para asegurarse de que sigan siendo adecuados para la aplicación prevista.

Esta información y cualquier recomendación, técnica o de otra naturaleza, se presentan de buena fe y se consideran correctas en la fecha de su elaboración. Los destinatarios de esta información y recomendaciones deberán determinar por sí mismos su idoneidad para sus fines. Evonik no asumirá en ningún caso responsabilidad alguna por daños o perjuicios de cualquier tipo o naturaleza que deriven del uso de esta información y recomendaciones o la confianza depositada en las mismas. EVONIK RENUNCIA EXPRESAMENTE A CUALQUIER REPRESENTACIÓN Y GARANTÍA DE CUALQUIER TIPO, YA SEA EXPRESA O IMPLÍCITA, EN CUANTO A LA PRECISIÓN, INTEGRIDAD, NO INFRACCIÓN, COMERCIALIZACIÓN Y/O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR (INCLUSO SI EVONIK TIENE CONOCIMIENTO DE TAL PROPÓSITO) CON RESPECTO A CUALQUIER INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES PROPORCIONADAS. La referencia a cualquier nombre comercial utilizado por otras empresas no es una recomendación ni una aprobación del producto correspondiente, y no implica que no puedan utilizarse productos similares. Evonik se reserva el derecho de realizar cambio en la información y/o recomendaciones en cualquier momento, sin aviso previo o posterior.

Applied Technology Evonik Operations GmbH

Business Line Silica
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
PHONE+49 6181 59-3536
FAX+49 6181 59-4096
ask-si@evonik.com
www.silica-specialist.com

Europe/ Middle-East/ Africa/ Latin America Evonik Operations GmbH

Business Line Silica
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
PHONE+49 6181 59-8118
FAX+49 6181 59-78118
ask-si@evonik.com
www.silica-specialist.com

North America Evonik Corporation

Business Line Silica
299 Jefferson Road
Parsippany, NJ 07054-0677
USA
PHONE+1 800 233-8052
FAX +1 973 929-8502
ask-si@evonik.com
www.silica-specialist.com

Asia-Pacific Evonik (SEA) Pte. Ltd.

Business Line Silica
3 International Business Park
#07-18, Nordic European Centre
Singapore 609927
PHONE+65 6 809 6877
FAX+65 6 809 6677
ask-si-asia@evonik.com
www.silica-specialist.com