

Produktinformation

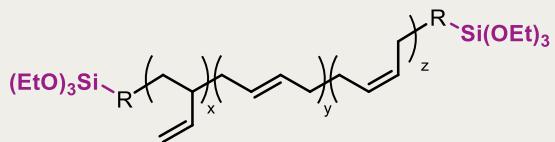
POLYVEST® ST-E 60

TRIETHOXYSILAN-TERMINIERTES FLÜSSIGES POLYBUTADIEN

PRODUKTBESCHREIBUNG

POLYVEST® ST-E 60 ist ein stereospezifisches, niedrigviskoses, triethoxysilan-terminiertes Flüssigpolybutadien, dessen Mikrostruktur der Doppelbindungen sich wie folgt zusammensetzt:

1,2-vinyl (x): ca. 22%
 1,4-trans (y): ca. 58%
 1,4-cis (z): ca. 20%



Spezifikation

Eigenschaft	Einheit	Wert
Viskosität @ 20°C DIN EN ISO 3219	mPa·s	7.500 – 15.000
Viskosität @ 30°C DIN EN ISO 3219	mPa·s	4.000 – 7.500
Gardner Farbzahl DIN EN ISO 4630		≤ 1,5
Wassergehalt DIN 51 777-2	mg/kg	≤ 500

Kenndaten

Eigenschaft	Einheit	Wert
Mittlere Molmasse, M_n GPC* (Polybutadien Standard)	g/mol	ca. 3.200
Dichte @ 25°C DIN 51757, Methode 3	g/cm ³	0,8 – 1,0
Mittlere Silan Funktionalität Berechnet		ca. 1,5
Glasübergangstemperatur (T_g) DIN EN ISO 11 357-1	°C	ca. -80
Glührückstand bei 900°C ASTM D 6740	Gew. %	1,0 – 3,5

*GPC: Gel-Permeations-Chromatographie

ANWENDUNGEN

In dieser Form findet POLYVEST® ST-E 60 Einsatz in Formulierungen für Anwendungen wie:

- Additive für Reifen
- Kleb- und Dichtmassen
- Isolierglasdichtstoffen
- Imprägnationsbeschichtungen
- Dispergieradditiv für kautschukbasierte Anwendungen

Richtformulierungen senden wir Ihnen gerne zu.

NUTZEN & VORTEILE

Basierend auf dem ungesättigten Polymerrückgrat und den terminalen Triethoxysilangruppen ist der unpolare, hydrophobe Kohlenwasserstoff POLYVEST® ST-E 60 ein hochreaktives Bindemittel mit sehr guten Dispergiereigenschaften von anorganischen Füllstoffen mit folgenden charakteristischen Eigenschaften:

- exzellente Verträglichkeit mit Festkautschuk und Kautschukkrezyklaten
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- gute Dispergierung und chemische Modifizierung von hohen Füllgraden anorganischer Füllstoffe
- hohe Kältebeständigkeit und Flexibilität bei tiefen Temperaturen
- gute Löslichkeit in Aliphaten, Aromaten und Ethern
- geringe Feuchtigkeits- und Gasdurchlässigkeit
- Möglichkeit zur Aushärtung durch feuchtigkeitsinduzierte Vernetzung

HANDHABUNG & VERARBEITUNG

POLYVEST® ST-E 60 wird unter Inertgasabdeckung (Stickstoff) geliefert. Bei der Handhabung ist die Einwirkung von Luftsauerstoff möglichst zu vermeiden. Angebrochene Gebinde sind mit Inertgas abzudecken und dicht zu verschließen.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt senden wir Ihnen gerne zu.

VERPACKUNG

- Stahlfässer (Inhalt 180 kg); Mindestabnahmemenge 4 Fässer auf Palette
- IBC (Inhalt 850 kg)

LAGERBEDINGUNGEN

POLYVEST® ST-E 60 ist mindestens 1 Jahr lagerstabil unter Ausschluss von Luft, Licht und Feuchtigkeit bei Lagertemperaturen unter 25°C.

HALTBARKEITSDAUER

1 Jahr

Haftungsausschluss

Diese Informationen und alle weiteren technischen Ratschläge beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie beinhaltet jedoch keine Haftung oder sonstige rechtliche Verantwortung unsererseits, auch nicht im Hinblick auf bestehende Schutzrechte Dritter, insbesondere Patentrechte. Insbesondere ist keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie oder Garantie von Produkteigenschaften im Rechtssinne beabsichtigt oder konkludent. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen entsprechend dem technologischen Fortschritt oder der Weiterentwicklung vorzunehmen. Der Kunde wird nicht von der Pflicht zur sorgfältigen Untersuchung und Prüfung des Wareneingangs entbunden. Die Leistung des hier beschriebenen Produkts sollte durch Tests überprüft werden, die nur von qualifizierten Experten in der alleinigen Verantwortung eines Kunden durchgeführt werden sollten. Die Bezugnahme auf Handelsnamen, die von anderen Unternehmen verwendet werden, ist weder eine Empfehlung noch impliziert sie, dass ähnliche Produkte nicht verwendet werden könnten.

Evonik Operations GmbH

Coating & Adhesive Resins
Paul-Baumann-Straße 1
45772 Marl
Germany
Phone +49 2365 49-4843
evonik.click/adhesive-resins

