

POLYVEST[®] eCO HT Bio

ISCC-zertifiziertes Material (Massenbilanzansatz)

HYDROXYL-TERMINIERTES POLYBUTADIEN

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

POLYVEST[®] eCO HT Bio ist ein stereospezifisches, niedrigviskoses, hydroxyl-terminiertes Flüssigpolybutadien, dessen Mikrostruktur der Doppelbindungen sich wie folgt zusammensetzt:

- 1,2-vinyl (x) ca. 22 %
- 1,4-trans (y) ca. 58 %
- 1,4-cis (z) ca. 20 %

Ein Anteil **biobasierten** Materials, die **99,7% von POLYVEST[®] eCO HT Bio** entspricht, wurde diesem Produkt unter Verwendung des ISCC-Massenbilanzansatzes zugeordnet. Evonik trägt mit diesem Produkt dazu bei, fossile Rohstoffe durch nachwachsende Rohstoffe zu ersetzen und damit die Kreislaufwirtschaft/Bioökonomie zu unterstützen.

SPEZIFIKATION

Eigenschaft	Wert	Einheit	Methode
Viskosität bei 30°C	4.000 – 5.500	mPa s	DIN EN ISO 3219
Hydroxylzahl	44 – 51	mg KOH/g	DIN EN ISO 4629-2

KENNDATEN

Eigenschaft	Wert	Einheit	Methode
Mittlere Molmasse	ca. 2.900	g/mol	GPC* (Polybutadien Standard)
Mittlere OH-Funktionalität	ca. 2,4		berechnet mittels Mn und OH-Zahl
Dichte bei 20°C	0,90 – 0,92	g/cm ³	DIN ISO 2811-1
Jodzahl	420 – 440	g Jod/100 g	DIN 53 241
Gardner Farbzahl	≤ 1		DIN EN ISO 4630
Flammpunkt	ca. 215	°C	DIN EN ISO 2719
Zündtemperatur	ca. 375	°C	DIN 51 794
Pour Point	ca. -18	°C	DIN ISO 3016
Glasübergangstemperatur (Tg)	ca. -80	°C	DIN EN ISO 11 357-1

EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNGEN

Basierend auf dem ungesättigten Polymerrückgrat und den terminalen Hydroxylgruppen ist der unpolare, hydrophobe Kohlenwasserstoff POLYVEST® eCO HT Bio ein hochreaktives Polymer und bietet vielfältige Möglichkeiten für chemische Modifizierungen und Reaktionen. POLYVEST® eCO HT Bio zeichnet sich durch folgende charakteristische Eigenschaften aus:

- hohe Chemikalienbeständigkeit gegenüber Säuren und Basen
- exzellente Hydrolysebeständigkeit
- exzellente elektrische Isolationseigenschaften
- hohe Kältebeständigkeit und Flexibilität bei tiefen Temperaturen
- gute Löslichkeit in Aliphaten, Aromaten und Ethern
- geringe Feuchtigkeits- und Gasdurchlässigkeit
- gute Adhäsion auf verschiedenen Substraten

In dieser Form findet POLYVEST® eCO HT Bio Einsatz in Formulierungen für Anwendungen wie:

- Kleb- und Dichtmassen
- Isolierglasdichtstoffen
- Imprägnationsbeschichtungen
- Fugendichtstoffen
- Elektrische Isolations- und Vergussmassen
- Bindemittel für kautschukbasierte Dichtmassen und Kautschukrezyklate
- Polymermodifizierung

Richtformulierungen senden wir Ihnen gerne zu.

*GPC: Gel-Permeations-Chromatographie

LIEFERFORM

Viskose Flüssigkeit

VERPACKUNG

- Stahlfässer (Inhalt 180 kg); Mindestabnahmemenge 4 Fässer auf Palette
- IBC (Inhalt 850 kg)
- Lieferung im Tankwagen

LAGERFÄHIGKEIT

POLYVEST® eCO HT Bio ist mindestens 1 Jahr lagerstabil unter Ausschluss von Luft, Licht und Feuchtigkeit bei Lagertemperaturen unter 25°C.

SICHERHEIT UND HANDHABUNG

POLYVEST® eCO HT Bio wird unter Inertgasabdeckung (Stickstoff) geliefert. Bei der Handhabung ist die Einwirkung von Luftsauerstoff möglichst zu vermeiden. Angebrochene Gebinde sind mit Inertgas abzudecken und dicht zu verschließen.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt senden wir Ihnen gerne zu.

EXPORTBESCHRÄNKUNG

POLYVEST® eCO HT Bio unterliegt der Ausfuhrkontrolle. Für den Export dieses Produktes kann eine Ausfuhrgenehmigung des Bundesamtes für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) erforderlich sein.

Marl, 09. März 2022; Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Fassungen.
POLYVEST® ist eine geschützte Marke der Evonik Industries AG oder ihrer Tochterunternehmen.

Haftungsausschluss

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

EVONIK OPERATIONS GMBH

Coating & Adhesive Resins
Paul-Baumann-Str. 1
45764 Marl
Deutschland

EVONIK CORPORATION

Coating & Adhesive Resins
299 Jefferson Road,
Parsipanny, NJ 07054-0677
USA

EVONIK SPECIALITY CHEMICALS (SHANGHAI) CO., LTD.

55, Chundong Road
Xinzhuan Industry Park
Shanghai, 201108
P.R. China

Regionale Kontakte finden Sie unter www.evonik.com/adhesive-resins-contact
E-Mail: adhesives@evonik.com
www.evonik.com/designed-polymers

