

TEGO® Dispers 1080

Entre custo-benefício, performance e sustentabilidade, agora você pode escolher os três!

Novidade!



A solução otimizada para suas tintas alquídicas à base solvente!

Agora, você pode maximizar a intensidade de cor e reduzir a viscosidade com o nosso novo aditivo de umectação e dispersão de pigmentos, **TEGO® Dispers 1080**!

Como nosso dispersante é produzido na América do Sul usando matérias-primas bio-renováveis cultivadas na região, o **TEGO® Dispers 1080** pode ser uma maneira econômica de preparar suas formulações para o futuro.

TEGO® Dispers 1080 – Visão Geral



Custo-benefício e Produção regional

- Dispersante com um bom valor agregado para tintas e concentrados de pigmento com resinas alquídicas
- Produzido na América do Sul



Conteúdo Renovável

- Material com mais de 85 % de conteúdo renovável
- Uma alternativa mais sustentável para os dispersantes base solvente tradicionais



Benefícios Técnicos

- Excelente poder de tingimento para negro de fumo, sendo também efetivo para pigmentos orgânicos e inorgânicos
- Desenvolvido para tintas e concentrados de pigmento à base de solvente



Clique aqui ou escaneie o QR-code para mais informações!

TEGO® Dispers 1080 melhora o poder de tingimento e reduz a viscosidade nesta dispersão de negro de fumo em resina alquílica longa

Grande poder de tingimento e redução de viscosidade com **TEGO® Dispers 1080**

Condições do experimento:
Scandex 5G Moagem por 2 h

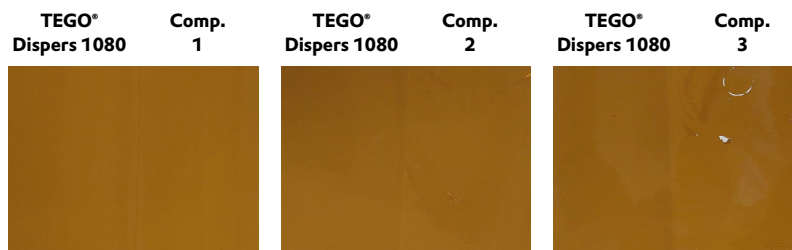


Produto	Viscosidade, cP (100/s)	% de poder de tingimento com TEGO® Dispers 1080
TEGO® Dispers 1080	1540	–
Competidor 1 (Comp. 1)	1770	109%
Competidor 2 (Comp. 2)	1720	127%
Competidor 3 (Comp. 3)	2350	112%

TEGO® Dispers 1080 fornece um poder de tingimento melhor para dispersões de pigmento de óxido de ferro amarelo em resina alquílica longa

Grande poder de tingimento e redução de viscosidade com **TEGO® Dispers 1080**

Condições do experimento:
Scandex 5G Moagem por 1 h



Produto	Viscosidade, cP (100/s)	% de poder de tingimento com TEGO® Dispers 1080
TEGO® Dispers 1080	3580	–
Competidor 1 (Comp. 1)	5240	107%
Competidor 2 (Comp. 2)	2810	111%
Competidor 3 (Comp. 3)	3460	100%

This information and any recommendations, technical or otherwise, are presented in good faith and believed to be correct as of the date prepared. Recipients of this information and recommendations must make their own determination as to its suitability for their purposes. In no event shall Evonik assume liability for damages or losses of any kind or nature that result from the use of or reliance upon this information and recommendations. EVONIK EXPRESSLY DISCLAIMS ANY REPRESENTATIONS AND WARRANTIES OF ANY KIND, WHETHER EXPRESS OR IMPLIED, AS TO THE ACCURACY, COMPLETENESS, NONINFRINGEMENT, MERCHANTABILITY AND/OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE (EVEN IF EVONIK IS AWARE OF SUCH PURPOSE) WITH RESPECT TO ANY INFORMATION AND RECOMMENDATIONS PROVIDED. Reference to any trade names used by other companies is neither a recommendation nor an endorsement of the corresponding product, and does not imply that similar products could not be used. Evonik reserves the right to make any changes to the information and/or recommendations at any time, without prior or subsequent notice. ACEMAT™, ADDID™, AEROSIL™, AIRASE™, ALBIDUR™, CARBOWET™, DYNOL™, NANOCRYL™, SILIKOFTAL™, SILIKOPHEN™, SILIKOPON™, SILIKOPUR™, SILIKOTOP™, SIPERNAT™, SPHERILEX™, SURFYNOL™, TEGO™, TEGOMER™ and ZETASPERSE™ are registered trademarks of Evonik Industries or its subsidiaries. Evonik supports you in selecting the best suited product and optimizing current formulations through our Application Technology Group.

EVONIK OPERATIONS GMBH
Goldschmidtstraße 100
45127 Essen
Germany
Phone +49 201 173-2222
coating-additives@evonik.com
www.coating-additives.com