

TEGO® Dispers 1080

Entre costo-beneficio, rendimiento y contenido renovable, ¡ahora puede elegir los tres!

¡Novedad!



¡La solución óptima para sus revestimientos a base de resina alquídica en disolvente!

¡Ahora puede maximizar la intensidad del color y reducir la viscosidad con nuestro nuevo aditivo de humectación y dispersión de pigmentos, **TEGO® Dispers 1080**!

Como nuestro dispersante se produce en América del Sur utilizando materias primas bio-renovables cultivadas en la región, el **TEGO® Dispers 1080** puede ser una forma económica de preparar sus formulaciones para el futuro.

TEGO® Dispers 1080 – Visión General



Costo-beneficio y Producción regional

- Dispersante con un buen valor agregado para pinturas y concentrados de pigmento con resinas alquídicas
- Producido en América del Sur



Contenido Renovable

- Material con más del 85 % de contenido renovable
- Una alternativa más sostenible para los dispersantes a base de solvente tradicionales



Beneficios Técnicos

- Excelente poder de tintura para negro de humo, siendo también efectivo para pigmentos orgánicos e inorgánicos
- Desarrollado para pinturas y concentrados de pigmento a base de solvente



¡Haz clic o escanea el código QR para más información!

TEGO® Dispers 1080 mejora el poder de tintura y reduce la viscosidad en esta dispersión de negro de humo en resina alquídica larga

Gran poder de tintura y
reducción de viscosidad con
TEGO® Dispers 1080

Condiciones del experimento:
Scandex 5G Molienda por 2 h

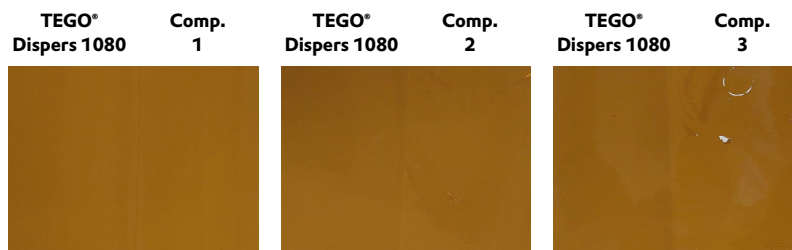


Producto	Viscosidad, cP (100/s)	% del poder de cubrimiento con TEGO® Dispers 1080
TEGO® Dispers 1080	1540	–
Competidor 1 (Comp. 1)	1770	109%
Competidor 2 (Comp. 2)	1720	127%
Competidor 3 (Comp. 3)	2350	112%

TEGO® Dispers 1080 proporciona un mejor poder de tintura para la dispersiones de pigmento de óxido de hierro amarillo en resina alquídica larga

Gran poder de tintura y
reducción de viscosidad con
TEGO® Dispers 1080

Condiciones del experimento:
Scandex 5G Molienda por 1 h



Producto	Viscosidad, cP (100/s)	% del poder de cubrimiento con TEGO® Dispers 1080
TEGO® Dispers 1080	3580	–
Competidor 1 (Comp. 1)	5240	107%
Competidor 2 (Comp. 2)	2810	111%
Competidor 3 (Comp. 3)	3460	100%

This information and any recommendations, technical or otherwise, are presented in good faith and believed to be correct as of the date prepared. Recipients of this information and recommendations must make their own determination as to its suitability for their purposes. In no event shall Evonik assume liability for damages or losses of any kind or nature that result from the use of or reliance upon this information and recommendations. EVONIK EXPRESSLY DISCLAIMS ANY REPRESENTATIONS AND WARRANTIES OF ANY KIND, WHETHER EXPRESS OR IMPLIED, AS TO THE ACCURACY, COMPLETENESS, NONINFRINGEMENT, MERCHANTABILITY AND/OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE (EVEN IF EVONIK IS AWARE OF SUCH PURPOSE) WITH RESPECT TO ANY INFORMATION AND RECOMMENDATIONS PROVIDED. Reference to any trade names used by other companies is neither a recommendation nor an endorsement of the corresponding product, and does not imply that similar products could not be used. Evonik reserves the right to make any changes to the information and/or recommendations at any time, without prior or subsequent notice. ACEMAT™, ADDID™, AEROSIL™, AIRASE™, ALBIDUR™, CARBOWET™, DYNOL™, NANOCRYL™, SILIKOFTAL™, SILIKOPHEN™, SILIKOPON™, SILIKOPUR™, SILIKOTOP™, SIPERNAT™, SPHERILEX™, SURFYNOL™, TEGO®, TEGOMER™ and ZETASPERSE™ are registered trademarks of Evonik Industries or its subsidiaries. Evonik supports you in selecting the best suited product and optimizing current formulations through our Application Technology Group.

EVONIK OPERATIONS GMBH
Goldschmidtstraße 100
45127 Essen
Germany
Phone +49 201 173-2222
coating-additives@evonik.com
www.coating-additives.com