

SÍLICE DE EVONIK

Excelentes agentes espesantes para resinas de poliéster insaturado (UPE)

Las resinas de poliéster no reforzado son componentes de variados objetos de plástico reforzado con fibra de vidrio, como tanques y contenedores, cascos de barcos o piscinas. Las resinas no reforzadas también se encuentran en muchas aplicaciones, como el mármol artificial y los compuestos de relleno. La fabricación de productos como éstos requiere un agente espesante eficaz: la sílice de Evonik.

Ventajas de la sílice de Evonik para resinas de poliéster insaturado

- Comportamiento tixotrópico: La resina gelatinosa se vuelve más fina al cizallarla y es más fácil de procesar
- La sílice pirogénica evita que los sólidos se depositen en la resina
- Fácil aplicación de varias capas
- Sin hundimiento tras la aplicación por pulverización
- Reduce la absorción de humedad



SOLUCIONES A LA TECNOLOGÍA UPE

INDUSTRIA	PRODUCTO	APLICACIONES	EFEECTO
Marina	AEROSIL® 200 AEROSIL® 200 HV AEROSIL® R 202* SIPERNAT® 380*	Gelcoat/Resina de laminación	Resina espesante Estructura de refuerzo Control de la separación Antisedimentación
	SIPERNAT® 28 SIPERNAT® 22 LS SIPERNAT® FPS-5	Gelcoat	
Transporte & Automotriz	AEROSIL® 200 SIPERNAT® 380*	Gelcoat/Resina de laminación	
	AEROSIL® 200 HV SIPERNAT® 28 SIPERNAT® 22 LS	Gelcoat	
	AEROSIL® 200 AEROSIL® 200 HV SIPERNAT® 380*	Gelcoat/Resina de laminación	
Instalaciones	AEROSIL® R 202*	Viniléster	
	AEROSIL® 200 SIPERNAT® 380*	Gelcoat/Resina de laminación	
Edificación y construcción	AEROSIL® R 202*	Viniléster	
	AEROSIL® R 202*	Viniléster	
Reparación de tuberías y túneles	AEROSIL® R 202*	Viniléster	

*AEROSIL® R 202 Efecto adicional en la suspensión del relleno

*SIPERNAT® 380 Sólo efecto espesante, refuerzo

*SIPERNAT® FPS-5 Mayor resistencia a la decoloración en gelcoats de primera calidad

Beneficios al usar sílice en aplicaciones de poliéster insaturado

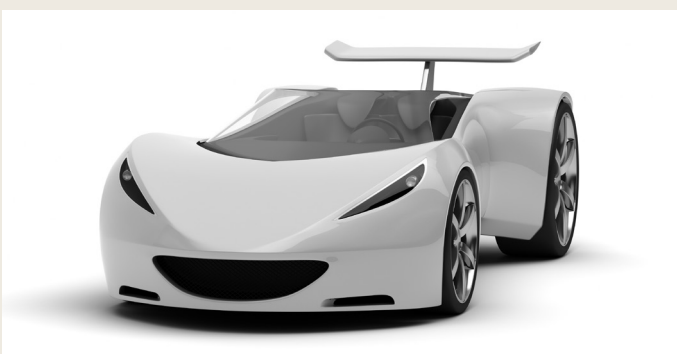


Resina de laminación

- Sin hundimiento tras la aplicación por pulverización
- Reduce la absorción de humedad

Gelcoat

- Resina UPE de alto rendimiento utilizada para la estética de la pieza y la resistencia a la intemperie
- Los gelcoats se aplican como primera capa sobre el molde con un grosor aproximado de 0,5 mm



Viniléster

- Poliéster modificado con epoxi de mayor polaridad que el UPE
- Funcionan principalmente como herramientas para moldear la aplicación UPE
- Mejora la resistencia a la corrosión y la solidez de depósitos, tuberías y revestimientos de chimeneas

Esta información y cualesquiera recomendaciones, técnicas o de otro tipo, se presentan de buena fe con base en nuestros conocimiento a la fecha de su elaboración. Los destinatarios de esta información y recomendaciones, deben hacer su propia determinación en cuanto a su idoneidad para sus propósitos. En ningún caso Evonik asumirá responsabilidad por daños o pérdidas de cualquier tipo o naturaleza que resulten del uso o confianza en esta información y recomendaciones. EVONIK RECHAZA EXPRESAMENTE CUALQUIER DECLARACIÓN Y GARANTÍA DE CUALQUIER TIPO, YA SEA EXPRESA O IMPLÍCITA, EN CUANTO A LA EXACTITUD, INTEGRIDAD, NO INFRACCIÓN, COMERCIALIZACIÓN Y/O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR (INCLUSO SI EVONIK ES CONSCIENTE DE TAL PROPÓSITO) CON RESPECTO A CUALQUIER INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES PROPORCIONADAS. La referencia a cualquier nombres comerciales utilizados por otras empresas no constituye ni una recomendación ni una aprobación del producto correspondiente, y no implica que no puedan utilizarse productos similares. Evonik se reserva el derecho a realizar cambios en la información y/o recomendaciones en cualquier momento, sin previo o posterior aviso. AEROSIL® y SIPERNAT® son marcas registradas de Evonik Industries o sus filiales.

EVONIK CORPORATION
Línea de negocio de Sílice
2 Turner Place
Piscataway, NJ 08854

Teléfono +1 732 981-5000
ask-si-americas@evonik.com
www.silica-specialist.com

The Silica specialists at Evonik – Inside, to get it right.