

**ALLGEMEINE BESCHREIBUNG**

VESTANAT B 1358/100 ist ein lösemittelfreies, blockiertes Polyisocyanat auf der Basis von Isophorondiisocyanat (VESTANAT IPDI). Das Produkt wird in Schuppen geliefert.

**SPEZIFIKATION**

Eigenschaft	Wert (ca.)	Einheit	Messmethode
Freier NCO-Gehalt	< 0,5	Massen-%	EN ISO 11 909 ASTM D 2572
Gesamt-NCO-Gehalt	12,3 – 12,9	Massen-%	in Anlehnung an EN ISO 11 909

**KENNDATEN**

Eigenschaft	Wert (ca.)	Einheit	Messmethode
Feststoffgehalt	100	Massen-%	-
Aufspalttemperatur	130	°C	-
Schmelzbereich	115 – 130	°C	DIN 53 181
Schüttdichte	580 – 600	kg/m <sup>3</sup>	DIN 53 466
Zündtemperatur	350	°C	DIN 51 794

**EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNGEN**

Blockierte Isocyanatkomponente für die Kombination mit geeigneten hydroxylgruppenhaltigen Harzen wie Polyester, Acrylaten und Alkydharzen.

Durch die freie Wahl der einzusetzenden Lösemittel ist die Optimierung vieler Formulierungen möglich.

Lösungen in wasserlöslichen Lösemitteln wie Alkoholen, Glykolen, erleichtern den Einsatz von VESTANAT B 1358/100 in heißhärtenden Wasserlacken.

In Weichmachern gelöst dient VESTANAT B 1358/100 auch zur Modifizierung von PVC-Compounds und anderer thermoplastischer Kunststoffe.

Mit VESTANAT B 1358/100 lassen sich PUR-Lacke formulieren, die bei Temperaturen  $\geq 130$  °C vernetzen. Das Eigenschaftsbild der Lackfilme wird maßgeblich von den eingesetzten Polyolen bestimmt.

Da VESTANAT B 1358/100 Hartsegmente in den Lackfilm einbringt, ist u. U. der Einsatz flexibilisierender Polyole notwendig. Empfehlungen stehen auf Anfrage zur Verfügung.

VESTANAT B 1358 wird auch als 63 %ige Lösung in Solvesso 100 (VESTANAT B 1358 A, Produktinformation Nr. 43.13.017d) angeboten.

## LÖSLICHKEIT

VESTANAT B 1358/100 ist in den gängigen Lösemitteln (Ketone, Ester, Aromaten, Alkohole, Glykolether, Glykoletherester usw.) löslich, mit Lackbenzin ist nur eine sehr geringe Verträglichkeit gegeben.

Das Lösen des VESTANAT B 1358/100 sollte bei max. 80 °C mit OH-haltigen und bei max. 100 °C mit OH-freien Lösemitteln erfolgen. Dabei wird folgendes Vorgehen empfohlen: Lösemittel vorlegen, auf 80 °C bzw. 100 °C erwärmen und unter intensivem Rühren ca. 1/3 des zu lösenden VESTANAT B 1358/100 zugeben. In 30 – 60 Minuten erfolgt die Zugabe des restlichen VESTANAT B 1358/100. Die Zeit bis zur vollständigen Lösung hängt vom Lösemittel, der Konzentration der Lösung sowie den apparativen Bedingungen ab. Eine deutliche Verkürzung der Lösezeit kann durch eine Vorzerkleinerung des VESTANAT B 1358/100 erzielt werden.

Die Filtration der Lösung sollte über ein 10 µm-Filter erfolgen.

## HÄRTUNG/KATALYSE

In konventionellen, lösemittelhaltigen Systemen werden – je nach Reaktivität des eingesetzten Polyols – beim Einsatz von 0,2 - 0,5 % Dibutylzinndilaurat (DBTL) als Katalysator, bezogen auf Gesamtharz, Härtingsbedingungen von 30 bis 60 min. bei 130 °C erzielt (s.a. Produktinformation VESTANAT B 1358 A – Nr. 43.13.017). In wässrigen Systemen sind gängige Zinnkatalysatoren der PUR-Chemie oft nicht effektiv, hier muß von einer Mindesthärtung von 30 min. 140 - 150 °C ausgegangen werden.

## LAGERUNG UND VERPACKUNG

In original verschlossenen Behältern ist VESTANAT B 1358/100 mindestens 1 Jahr im Sinne der aufgeführten Spezifikation lagerstabil.

VESTANAT B 1358/100 wird in Einwegfässern (120 l) zu 70 kg geliefert.

## SICHERHEIT UND HANDHABUNG

Gern senden wir Ihnen unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt zu.

Marl, 15. Juni 2018; Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Fassungen.

VESTANAT® ist eine geschützte Marke der Evonik Industries AG oder ihrer Tochterunternehmen

#### **Haftungsausschluss**

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

#### **EVONIK OPERATIONS GMBH**

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
Paul-Baumann-Str. 1  
45764 Marl  
Deutschland

[www.evonik.com/crosslinkers](http://www.evonik.com/crosslinkers)

Regionale Kontakte finden Sie unter [www.evonik.com/crosslinkers-contact](http://www.evonik.com/crosslinkers-contact)

#### **EVONIK CORPORATION**

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
299 Jefferson Road,  
Parsippany, NJ 07054-0677  
USA

#### **EVONIK SPECIALTY CHEMICALS (SHANGHAI) CO., LTD.**

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
55, Chundong Road  
Xinzhuang Industry Park  
Shanghai, 201108  
China

