

**ALLGEMEINE BESCHREIBUNG**

VESTANAT<sup>®</sup> B 1186 A ist ein caprolactamblockiertes, cycloaliphatisches Polyisocyanat. Es wird als 60 %ige Lösung in Solvent Naphtha geliefert.

**SPEZIFIKATION**

Eigenschaft	Wert (ca.)	Einheit	Methode
Nichtflüchtiger Anteil	60 ± 1	Massen-%	DIN EN ISO 3251 (1,5 h 110 °C, < 2 hPa)
Viskosität bei 23 °C	1200 ± 600	mPa·s	DIN EN ISO 3219

**TYPISCHE KENNWERTE**

Eigenschaft	Wert (ca.)	Einheit	Messmethode
Freier NCO-Gehalt	< 0,1	Massen-%	DIN EN ISO 11 909 / ASTM D 2572
Latenter NCO-Gehalt	ca. 7,1	Massen-%	DIN EN ISO 11 909 (modifiziert)
Aufspalttemperatur	150	°C	–
Farbzhal (Hazen)	≤ 150	mg Pt/l	DIN EN ISO 6271 –

## EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNG

Blockiertes Polyisocyanat in Kombination mit geeigneten hydroxylgruppenhaltigen Harzen für direkten Lebensmittelkontakt\*.

Mit VESTANAT® B 1186 A können licht- und wetterstabile PUR-Einbrennlacke formuliert werden, die bei Temperaturen von  $\geq 150$  °C härten und eine geringe Einbrennvergilbung aufweisen.

Der Einsatz von Zinn-Katalysatoren, wie z.B. Dibutylzinndilaurat (DBTL), in Konzentrationen von 0,1 - 0,5 Massenprozent auf Festharz, wird empfohlen.

\*Bedingungen und Einschränkungen zum Einsatz von VESTANAT® B 1186 A sind unter FCN-Nr. 1268 beschrieben und zur Erfüllung gesetzlicher Auflagen zu beachten.

## HÄRTUNGSBEDINGUNGEN

Die Angaben in der folgenden Tabelle wurden unter Verwendung eines Umlufttrockenschrankes, 0,8 mm starken Aluminiumblechen und einem DBTL-Zusatz von 0,5 % (berechnet auf Festharz, OH/NCO 1:1) ermittelt.

System	Härtungszeit in Minuten bei einer Umlufttemperatur von			
	150 °C	160 °C	180 °C	200 °C
VESTANAT® B 1186 A / Polyester (2,5 – 4,0 % OH)	30	20	5,0	3,5
VESTANAT® B 1186 A / Hydroxyacrylat (2,5 – 4,0 % OH)	30	20	5,5	3,5

## LAGERUNG UND VERPACKUNG

In original verschlossenen Gebinden ist VESTANAT® B 1186 A mindestens 1 Jahr ohne Qualitätsminderung im Sinne der aufgeführten Spezifikation lagerstabil.

VESTANAT® B 1186 A wird in 25 kg Einwegkannen sowie in 200 kg Einwegfässern geliefert.

## SICHERHEIT UND HANDHABUNG

Gern senden wir Ihnen unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt zu.

Marl, 30. November 2021; Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Fassungen.

VESTANAT® ist eine geschützte Marke der Evonik Industries AG oder ihrer Tochterunternehmen

### Haftungsausschluss

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

#### EVONIK OPERATIONS GMBH

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
Paul-Baumann-Str. 1  
45764 Marl  
Deutschland

[www.evonik.com/crosslinkers](http://www.evonik.com/crosslinkers)

Regionale Kontakte finden Sie unter [www.evonik.com/crosslinkers-contact](http://www.evonik.com/crosslinkers-contact)

#### EVONIK CORPORATION

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
299 Jefferson Road,  
Parsippany, NJ 07054-0677  
USA

#### EVONIK SPECIALTY CHEMICALS (SHANGHAI) CO., LTD.

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
55, Chundong Road  
Xinzhuang Industry Park  
Shanghai, 201108  
China

