

Produktinformation

VESTANAT[®] B 1358/100

VESTANAT[®] B 1358/100 是一种无溶剂形式的，基于异佛尔酮二异氰酸酯 (VESTANAT[®] IPDI) 的封闭型多异氰酸酯，以片状固体供货。

产品规格

性质	数值	单位	测试方法
NCO 总含量	12.3 ~ 12.9	wt%	ISO 11 909
游离NCO 含量	< 0.5	wt%	ISO 11 909 / ASTM D 2572

参考数据

性质	数值	单位	测试方法
固含量	100	wt%	
解封温度	约130	°C	
熔程	115 ~ 130	°C	DIN 53 181
堆积密度	580 ~ 600	kg/ m ³	DIN 53 466
燃点	350	°C	DIN 51 794

性质及应用

VESTANAT[®] B 1358/100 是一种封闭的脂环族多异氰酸酯，可与适合的羟基树脂交联，例如聚酯、丙烯酸或醇酸树脂。

以无溶剂形式供货为可能使用的溶剂提供了多样选择，因此便于许多涂料配方的优化。

以水溶性溶剂制备的溶液简化了水性单组份PUR 烘烤体系的配方。

VESTANAT[®] B 1358/100 分散到增塑剂中，也可用于PVC 或其他热塑性材料的改性。

原则上，可以用于配制固化温度高于130 °C 的聚氨酯烘烤漆。

涂层固化的性质是由所采用的多元醇决定的，由于VESTANAT[®] B 1358/100 构成涂料交联网络的硬段部分，或许需要搭配柔韧的多元醇，可以根据具体要求设计。

VESTANAT[®] B 1358 也以63%固含的Solvesso 100 溶液供货(VESTANAT[®] B 1358 A)。

溶解性

VESTANAT® B 1358 可溶于大多种类的常见溶剂，例如丙酮、酯类、芳烃、醇类、乙二醇醚、乙二醇醚酯等。但与白油的相容性有限。

VESTANAT® B 1358/100 溶解在含醇溶剂时，最高温度不得超过80 °C，使用不含羟基的溶剂时，最高温度不得超过100 °C。

我们建议参照如下溶解步骤：在强烈搅拌下，将约30%的VESTANAT® B 1358/100 加到预热(80 ~ 100 °C)的溶剂中。保持搅拌，在30 ~ 60 分钟内加入剩下的VESTANAT® B 1358/100。溶解完成时间取决于溶剂种类和设备。通过预先粉碎VESTANAT® B 1358/100，可以缩短溶解时间。推荐使用10µm 的滤网过滤。

固化/催化剂

通常在溶剂型涂料配方中锡类催化剂 如DBTDL 的添加量建议为树脂总量的0.2 ~ 0.5%。固化条件取决于多元醇的反应活性，在130 °C 烘烤30 ~ 60分钟（参见VESTANAT® B 1358 A 产品信息）。当用于水性体系中时，催化剂不是很有效，则至少需要在140 ~ 150°C 烘烤30 分钟。

存储与包装

VESTANAT® B 1358/100 可以在未开封的容器中储存一年而保证上述所列指标质量不变。

VESTANAT® B 1358/100 以70 kg 装不可回收铁桶供货。

安全操作

关于产品的安全性与操作说明，请查询本产品的材料安全说明(MSDS)。

Marl, 13/06/2018

VESTANAT® = 是赢创工业集团或者其一家附属公司的注册商标

免责声明

本信息和所有进一步的技术建议均基于我方目前的知识和经验。但是，这并不意味着我方承担任何责任或其他法律责任，包括有关现有第三方知识产权，特别是专利权的情况。特别地，不存在任何法律意义上的对产品属性的任何明示或暗示的担保或保证。我方保留由于技术进步或进一步开发而做出任何变更的权利。客户有义务对进货进行仔细检查和测试。本文所述产品的性能应通过测试进行验证，测试应由合格专家完成，并由客户负责。对其他公司的商标的引用既不是建议，也不意味着不能使用类似产品

赢创资源效率股份有限公司
交联剂业务线
PAUL-BAUMANN-STRASSE1
45764 MARL
GERMANY

www.evonik.com/crosslinkers
产品信息: APCSE@evonik.com
样品申请: APCSE@evonik.com

赢创集团
交联剂业务线
7001 HAMILTON BOULEVARD
TREXLERTOWN, PA 18087
USA

CrosslinkersProinfo@evonik.com
Crosslinkers-Samples@evonik.com

赢创特种化学（上海）有限公司
交联剂业务线
上海莘庄工业区，春东路55号
邮编：201108
中国

CL-Asiainfo@evonik.com
CL-Asiainfo@evonik.com

