

BESCHREIBUNG

TEGO® Variplus 1201 TF NPA verbessert die mechanischen Eigenschaften lösemittelhaltiger Druckfarben und Beschichtungen. Glanz, Blockfestigkeit und Haftung werden auf einer Vielzahl von Substraten signifikant verbessert.

HAUPTVORTEILE

- sehr gute Haftung auf Kunststoffen
- verbessert Glanz, Härte und Blockfestigkeit
- hohe Licht- und Wärmebeständigkeit

EFFEKT

Härte



Glanz



Viskositätsreduktion / Erhöhung des Festkörperanteils



Pigmentbenetzung und -stabilisierung



Haftungsverbesserung (z.B. Metall, Kunststoffe)



EIGNUNG FÜR

wasserbasiert



strahlenhärtend



Klarlacke



● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

lösemittelbasiert



pigmentierte Lacke



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	48 %
Aussehen	klare Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Polyurethan Polyol Harz
Glasübergangstemperatur	Ca. 130 °C
Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)	Ca. 200 mg KOH/g
Lösemittel	n-Propylacetat

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Testbenzin
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung (Gewicht): 5 - 20 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Zugabe zur Lackformulierung in Lieferform
- Zugabe zum Mahlgut oder im Auflackschritt möglich

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 48 Monaten ab Herstellungsdatum. Lagerung mit direkter Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Holzlacke
- Kunststofflacke
- Pigmentkonzentrate
- Druckfarben

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com