

Melhorador de filme

TEGO® Variplus 1201 TF NPA

DESCRIÇÃO

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- adesão muito boa aos plásticos
- melhora o brilho, dureza, resistência ao bloqueio
- alta resistência à luz e ao calor

EFEITO

Dureza



Brilho



Redução de viscosidade/aumento do teor de sólidos



Umectação de pigmento e estabilização



Melhora da adesão (ex. metais, plásticos)



ADEQUADO PARA

base água



base solvente



cura por radiação



revestimentos pigmentados



revestimentos transparentes



● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Revestimentos para madeiras
- Revestimentos para plásticos
- Concentrados de pigmentos
- Tintas de impressão

DADOS TÉCNICOS

teor de ingrediente ativo	48 %
aspecto	líquido claro
descrição química	resina poliálcool poliuretano
temperatura de transição vítrea	Aprox. 130 °C
número de hidroxila (calculado sobre parte não volátil)	Aprox. 200 mg KOH/g
solvente	

SOLUBILIDADE

Água	Etanol
●	●
TPGDA	Acetona
●	●
Acetato de butila	Águarraz
●	●
● não solúvel ● parcialmente solúvel ● solúvel	

NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, sobre total da formulação em peso: 5 - 20 %

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

- Adição ao revestimento conforme fornecido
- É possível adição à moagem ou durante a completagem

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Quando armazenado na embalagem original fechada, o produto tem um período de uso de 48 meses a partir da data de fabricação. O armazenamento sob luz solar direta deve ser evitado.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com