ACEMATT® OK 412

условия сушки

ACEMATT® OK 412 представляет собой обработанный воском осажденный диоксид кремния с частицами среднего размера. За счет обеспечения очень высокой совместимости он может использоваться в большом количестве лакокрасочных покрытий.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- очень слабое влияние вязкости
- высокая гладкость поверхности
- диоксид кремния широкого применения

ЭФФЕКТ Эффективность матирования Прозрачность вязкость Глад кость/тактильные ощущения Осаждение

на водной основе	на основе органических растворителей
0	•
с радиационным отверждением	2-уп. ЛКМ
0	•
с высоким содержанием сухого остатка	пигментированные покрытия
0	•
прозрачные покрытия	
0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Общепромышленные покрытия
- Покрытия по дереву
- Пластиковые покрытия
- конвейерные автомобильные покрытия

содержание углерода	5.5 %
дифференциальная оптическая абсорбция	250 ml/100g
значение по гриндометру	27 μm
размер частиц, d ₅₀	6.3 μm
уровень рН	6.3

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДОЗИРОВКА

В форме поставки, рассчитано от всего состава: 1.5 - 7.0 %

УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОТКИ

Возможно добавление ЛКМ в форме поставки или предварительно разбавив

ТРАНСПОРТИРОВККА И ХРАНЕНИЕ

Данная информация и остальные технические консультации основаны на наших последних данных и собственном опыте. Тем не менее, данное обстоятельство не подразумевает каких-либо обязательств или юридической ответственности с нашей стороны, в том числе в отношении прав третых лиц на интеллектуальную собственность, особенно патентных прав. В частности, не предоставляются и не подразумеваются никакие гарантии, как прямые, так и косвенные, или гарантии как правлегеристих посий точки эрения. Мы сохранема за собой право вносить из маненеия на косновании технического или иного процесса усовершенствования. При этом покупатель не освобождается от обязательстве проводить тишательный сомотр и проверку полученных товаров. Эксплутационные качества указанных зудесь товаров аргижна прачинства комотичения экспертами, на условиях исключительной ответственности покупателя. Упоминание торговых марок других фирм не является рекомендацией и не исключает возможности применения других аналогичных товаров.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

