

# ADDID® 700

## DESCRIÇÃO

### PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- altamente recomendado para formulações pigmentadas
- evita pontas de agulha (pinholes) e que bolhas de solventes estourem em vernizes refratários

#### Pulverização com ar comprimido

#### Revestimento por imersão, revestimento por fluxo, revestimento por cortina

#### Revestimento para piso

#### Tinta flexo/gravura

#### Pulverização sem ar

#### Aplicação de tinta com pincel/rolo

## DADOS TÉCNICOS

teor de ingrediente ativo	100 %
forma de entrega	líquido

## SOLUBILIDADE

Águarraz	TPGDA
●	●
Água	Acetona
●	●
Acetato de n-Butila (nBA)	Xileno
●	●
Butilglicol	Estireno
●	●

● não solúvel ● parcialmente solúvel ● solúvel

## ADEQUADO PARA

base água	base solvente
●	●
cura por radiação	revestimentos monocomponentes
●	●
epóxi bicomponente	sistema 100%
●	●
poliuretano bicomponente	
●	

● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado

## NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, sobre total da formulação em peso: 0.1 - 1.0 %

## INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

- Agite antes de usar!
- O aditivo deve ser incorporado com suficiente força de cisalhamento
- Particularmente adequado para a adição no processo de dispersão

## MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Quando armazenado na embalagem original, o produto tem um período de uso de pelo menos 36 meses a partir da data de fabricação.

## RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Revestimentos para madeiras
- Revestimentos para pisos

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)