Silica-basiertes Rheologieadditiv

AEROSIL® 150

HAUPTVORTEILE

- gute Dispergierbarkeit
- universell einsetzbar
- geringer rheologischer Effekt

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Lederlacke
- Allgemeine Industrielacke
- Holzlacke

EFFEKT

Antiabsetzmittel

Ablaufverhinderer

Korrosionsbeständigkeit

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
◐	●
strahlenhärtend	**1K-Lacke**
●	●
2K-Lacke	
○	

○ nicht geeignet ◐ teilweise geeignet ● geeignet

TECHNISCHE INFORMATIONEN

pH-Wert	3.7 - 4.5
SiO_2 Gehalt	>99.8% %
spezifische Oberfläche (BET)	135 - 165 m^2/g
Stampfdichte	Ca. 50 g/l
Wassergehalt	Max. ≤ 1.5 %

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 1.0 - 3.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Zugabe in Lieferform oder als Vorverdünnung möglich

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 24 Monaten ab Herstellungsdatum. Die Lagerung sollte in geschlossenen Gebinden an einem trockenen Ort ohne leichtflüchtige Substanzen in der Nähe erfolgen.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

EVONIK
Leading Beyond Chemistry