

**BESCHREIBUNG**

AEROSIL® R 974 W ist eine hydrophobe pyrogene Kieselsäure, die mit DDS (dimethyldichlorsilan) nachbehandelt wurde und auf einer hydrophilen pyrogenen Kieselsäure mit einer spezifischen Oberfläche von 200 m<sup>2</sup>/g basiert. Die Rheologieeffizienz von AEROSIL® R 974 W ist identisch mit AEROSIL® R 974, das in Waterford produziert wird. Das Rheologieverhalten unterscheidet sich im Vergleich zu AEROSIL® R 974, das in Rheinfelden produziert wird.

**HAUPTVORTEILE**

- universell einsetzbar
- ausreichende Dispergierbarkeit
- gute Transparenz

**EFFEKT****Antiabsetzmittel****Ablaufverhinderer****Korrosionsbeständigkeit****EIGNUNG FÜR****wasserbasiert****lösemittelbasiert****strahlenhärtend****1K-Lacke****2K-Lacke**

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

**TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- Allgemeine Industrielacke
- Metallbandbeschichtungen
- Fahrzeuglacke
- Kunststofflacke

**TECHNISCHE INFORMATIONEN**

<b>Kohlenstoffgehalt</b>	0.7 - 1.3 %
<b>Trocknungsverlust</b>	<0.5 %
<b>pH-Wert</b>	3.7 - 4.7
<b>SiO<sub>2</sub> Gehalt</b>	>99.8 %
<b>spezifische Oberfläche (BET)</b>	150 - 190 m <sup>2</sup> /g
<b>Stampfdichte</b>	Ca. 50 g/l

**EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION**

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 1.0 - 2.0 %

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

Zugabe in Lieferform oder als Vorverdünnung möglich

**HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT**

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 24 Monaten ab Herstellungsdatum. Die Lagerung sollte in geschlossenen Gebinden an einem trockenen Ort ohne leichtflüchtige Substanzen in der Nähe erfolgen.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)