

Free flow agent for powder coatings

AEROXIDE® Alu C

HAUPTVORTEILE

- verbessert das Fließverhalten
- universell einsetzbar

EFFEKT

freifließend



Ladungskontrolle



Schutz vor Feuchtigkeit



EIGNUNG FÜR

Pulverlacke



Triboelektrische Aufladung



Korona-Aufladung



Wirbelbett Applikation



● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Pulverlacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Al ₂ O ₃ Gehalt	Min. 99.8 %
Trocknungsverlust	max. 5.0 %
pH-Wert	4.5 - 5.5
spezifische Oberfläche (BET)	85 - 115 m ² /g
Stampfdichte	Ca. 50 g/l

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 0.05 - 0.5 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Zugabe in Lieferform empfohlen

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 24 Monaten ab Herstellungsdatum. Die Lagerung sollte in geschlossenen Gebinden an einem trockenen Ort ohne leichtflüchtige Substanzen in der Nähe erfolgen.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com