

BESCHREIBUNG

TEGO® Addbond 2220 verbessert die Flexibilität und die Haftung von lösemittelhaltigen Beschichtungen. Dieser weiche Polyester hat eine sehr gute Verträglichkeit in unpolaren Formulierungen.

HAUPTVORTEILE

- verbessert die Haftung auf Aluminium und Stahl
- verbessert die Flexibilität
- verbessert die Korrosionsbeständigkeit

ANWENDUNGSGBIET**Haftung auf Metall****Haftung auf Kunststoffen****Härte****Flexibilität****Viskositätsreduktion / Erhöhung des Festkörperanteils****Fixierung von Aluminiumpigmenten****EIGNUNG FÜR****wasserbasiert****lösemittelbasiert****2K 100%****strahlenhärtend**

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Allgemeine Industrielacke
- Metallbandbeschichtungen
- Konservendosenlacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	60 wt-%
Aussehen	klare Flüssigkeit
Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)	Ca. 30 mg KOH/g
Lösemittel	Solvent Naphta 150
Viskosität bei 23°C (in Lieferform)	Ca. 2100 mPas

LÖSLICHKEIT

Ethanol	TPGDA
●	●
Aceton	Butylacetat
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Feststoffgehalt berechnet auf Feststoffgehalt des Hauptbindemittels:
3.0 - 15.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Zugabe während des Auflackschritts in Lieferform empfohlen

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 48 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com