

DESCRIPCIÓN

TEGO® Addbond 2220 mejora la flexibilidad y la adherencia de los recubrimientos a base de disolventes. Este poliéster blando muestra muy buena compatibilidad en formulaciones no polares.

BENEFICIOS CLAVE

- mejora la adherencia sobre aluminio y acero
- mejora la flexibilidad
- mejora la resistencia a la corrosión

ÁREA DE APLICACIÓN**Adherencia sobre metal****Adherencia sobre plástico****Dureza****Flexibilidad****Reducción de la viscosidad/aumento del contenido en sólidos****Fijación de los pigmentos de aluminio****IDONEIDAD****acuoso****a base de disolventes****2 componentes 100 % sólidos de curado por radiación**

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimientos industriales en general
- Coil Coatings
- Can Coatings

DATOS TÉCNICOS

contenido de materia activa	60 % en peso
aspecto	líquido transparente
valor hidroxilo (calculado sobre el contenido no volátil)	Approx. 30 mg KOH/g
disolvente	Disolvente Nafta 150
viscosidad a 23 °C (tal como se suministra)	Approx. 2100 mPas

SOLUBILIDAD

etanol	TPGDA
●	●
acetona	acetato de butilo
●	●

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Sólido calculado sobre sólido del ligante principal: 3.0 - 15.0 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

Se recomienda añadir en la forma suministrada durante la fase de dilución.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

cuando se almacena en su empaque original el producto mantiene una vigencia de 48 meses a partir de la fecha de producción.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com