Haftharz

TEGO® Addbond 2325

BESCHREIBUNG

TEGO® Addbond 2325 verbessert die Flexibilität und Haftung von lösemittelhaltigen Beschichtungen. Es ist vor allem geeignet für acrylatbasierte Beschichtungssysteme.

HAUPTVORTEILE

- gute Haftungsverbesserung auf Metall
- verbessert die Korrosionsbeständigkeit
- breite Verträglichkeit

ANWENDUNGSGEBIET

Haftung auf Metall

Haftung auf Kunststoffen

Härte

Flexibilität

Viskositätsreduktion / Erhöhung des Festkörperanteils

Fixierung von Aluminiumpigmenten

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
○	●
2K 100%	**strahlenhärtend**
○	○

○ nicht geeignet ◐ teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Lacke für Fahrzeuge
- Allgemeine Industrielacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	60 %
Aussehen	klare Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Lösung eines modifizierten Polyesters
Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)	Ca. 16 mg KOH/g
Lösemittel	n-Butylacetat
Viskosität bei 23°C (in Lieferform)	Ca. 500 mPas

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
○	○
TPGDA	**Aceton**
●	●
Butylacetat	**Testbenzin**
●	○

○ nicht löslich ◐ teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Feststoffgehalt berechnet auf Feststoffgehalt des Hauptbindemittels: 3.0 - 15.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Zugabe in Lieferform oder als Vorverdünnung möglich

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 48 Monaten ab Herstellungsdatum. Lagerung mit direkter Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

EVONIK
Leading Beyond Chemistry