

## BESCHREIBUNG

TEGO® Addbond 2325 verbessert die Flexibilität und Haftung von lösemittelhaltigen Beschichtungen. Es ist vor allem geeignet für acrylatbasierte Beschichtungssysteme.

## HAUPTVORTEILE

- gute Haftungsverbesserung auf Metall
- verbessert die Korrosionsbeständigkeit
- breite Verträglichkeit

## ANWENDUNGSGBIET

### Haftung auf Metall



### Haftung auf Kunststoffen



### Härte



### Flexibilität



### Viskositätsreduktion / Erhöhung des Festkörperanteils



### Fixierung von Aluminiumpigmenten



## EIGNUNG FÜR

### wasserbasiert



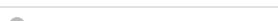
### lösemittelbasiert



### 2K 100%



### strahlenhärtend



● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Lacke für Fahrzeuge
- Allgemeine Industrielacke

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Aktivgehalt</b>	60 %
<b>Aussehen</b>	klare Flüssigkeit
<b>Chemische Beschreibung</b>	Lösung eines modifizierten Polyesters
<b>Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)</b>	Ca. 16 mg KOH/g
<b>Lösemittel</b>	n-Butylacetat
<b>Viskosität bei 23°C (in Lieferform)</b>	Ca. 500 mPas

## LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

## EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Feststoffgehalt berechnet auf Feststoffgehalt des Hauptbindemittels: 3.0 - 15.0 %

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Zugabe in Lieferform oder als Vorverdünnung möglich

## HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 48 Monaten ab Herstellungsdatum. Lagerung mit direkter Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)