

DESCRIZIONE

TEGO® Addbond 2325 migliora la flessibilità e l'adesione dei rivestimenti a base solvente. Particolarmente adatto per sistemi a base acrilica.

VANTAGGI

- buon miglioramento dell'adesione su metallo
- migliora la resistenza alla corrosione
- ampia compatibilità

AREA DI APPLICAZIONE**Adesione su metallo****Adesione su plastica****Durezza****Flessibilità****Riduzione della viscosità / aumento del contenuto di solidi****Stabilizzazione dei pigmenti di alluminio****ADEGUATO PER****acqua****solvente****bi-componente 100%****reticolazione UV**

● non idoneo ● parzialmente ● idoneo

APPLICAZIONI

- Vernici per mezzi commerciali (ACE)
- Vernici per industria

DATI TECNICI

sostanza attiva	60 %
aspetto	liquido trasparente
descrizione chimica	soluzione di poliestere modificato
valore idrossilico (calcolato sul contenuto non volatile)	Approx. 16 mg KOH/g
solvente	n-butilacetato
viscosità a 23°C (come fornito)	Approx. 500 mPas

SOLUBILITÀ**acqua****etanolo****TPGDA****acetone****acetato di butile****ragia minerale**

● insolubile ● parzialmente ● solubile

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Solido calcolato su solido legante principale: 3.0 - 15.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

L'aggiunta alla vernice è possibile come fornito o prediluito.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Conservato negli imballi originali e sigillati, la shelf life del prodotto è di almeno 48 mesi dalla data di produzione. Proteggere dalla diretta luce solare.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com