Resina de adesão

TEGO® Addbond 2325

DESCRIÇÃO

TEGO® Addbond 2325 melhora a flexibilidade e adesão em revestimentos base solvente. É especialmente recomendado para sistemas de revestimentos acrílicos.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- melhora da adesão ao metal
- melhora a resistência à corrosão
- ampla compatibilidade

ÁREA DE APLICAÇÃO

Adesão ao metal

Adesão sobre plástico

Dureza

Flexibilidade

Redução de viscosidade/aumento do teor de sólidos

Fixação de pigmentos de alumínio

ADEQUADO PARA

base água	base solvente
○	●
100% bicomponente	**cura por radiação**
○	○

○ não apropriado ◐ parcialmente adequado ● adequado

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Revestimentos para veículos
- Revestimentos industriais gerais

DADOS TÉCNICOS

teor de ingrediente ativo	60 %
aspecto	líquido límpido
descrição química	solução de um poliéster modificado
número de hidroxila (calculado sobre parte não volátil)	Aprox. 16 mg KOH/g
solvente	acetato de n-butila
viscosidade a 23°C (como fornecido)	Aprox. 500 mPas

SOLUBILIDADE

Água	Etanol
○	○
TPGDA	**Acetona**
●	●
Acetato de butila	**Águarraz**
●	○

○ não solúvel ◐ parcialmente solúvel ● solúvel

NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Teor de sólidos calculado sobre o teor de sólidos da resina principal: 3.0 - 15.0 %

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

É possível adição ao revestimento conforme fornecido ou como uma pré-diluição

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Quando armazenado na embalagem original fechada, o produto tem um período de uso de 48 meses a partir da data de fabricação. O armazenamento sob luz solar direta deve ser evitado.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

EVONIK Leading Beyond Chemistry