

**DESCRIPTION**

Le TEGO® Addbond HS améliore l'adhérence et la flexibilité des revêtements à base de solvants sur l'acier, l'acier galvanisé, l'aluminium et les plastiques. Il est très particulièrement adapté aux revêtements à HES.

**AVANTAGES**

- excellente amélioration de l'adhérence sur métaux et plastiques
- améliore la résistance à la corrosion
- améliore l'adhérence intercouche

**DOMAINE D'APPLICATION****Adhérence sur métal****Adhérence sur plastique****Dureté****Flexibilité****Réduction de la viscosité / augmentation de l'extrait sec****Stabilisation des pigments d'aluminium****ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
●	●
<b>2 composants 100 %</b>	<b>durcissement par rayonnement</b>
●	●
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Revêtements industrie général
- Revêtements pour plastique
- Revêtements pour matériel roulant

**DONNÉES TECHNIQUES**

<b>teneur en matière active</b>	75 %
<b>aspect</b>	liquide transparent
<b>description chimique</b>	solution d'un polyester modifié
<b>indice d'hydroxyle (calculé sur l'extrait sec)</b>	Approx. 100 mg KOH/g
<b>solvant</b>	acétate de n-butyle
<b>viscosité à 23 °C (sous forme commerciale)</b>	Approx. 2000 mPas

**SOLUBILITÉS**

<b>eau</b>	<b>éthanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acétone</b>
●	●
<b>acétate de butyle</b>	<b>essences minérales</b>
●	●
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Calculé en extrait sec sur le liant sec: 3.0 - 15.0 %

**MISE EN OEUVRE**

Une addition sous forme commerciale lors de l'étape de la dilution est recommandée.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 48 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)