# TEGO® Addbond HS

## **DESCRIZIONE**

TEGO® Addbond HS migliora l'adesione e la flessibilità dei rivestimenti a base solvente su acciaio, acciaio zincato, alluminio e plastiche. Particolarmente adatto per rivestimenti ad alto solido.

## **VANTAGGI**

- eccellente miglioramento dell'adesione su metalli e plastica
- migliora la resistenza alla corrosione
- migliora l'adesione interstrato

Adesione s	u metallo			
Adesione s	u plastica			
Durezza				
Flessibilità				
Riduzione d	della viscosità	/ aumento d	lel contenuto	di solidi

cqua	solvente
	•
i-componente 100%	reticolazione UV
)	•

#### **APPLICAZIONI**

- Vernici per industria
- Vernici per plastica
- Vernici per mezzi commerciali (ACE)

#### **DATI TECNICI**

sostanza attiva	75 %
aspetto	liquido trasparente
descrizione chimica	soluzione di poliestere modificato
valore idrossilico (calcolato sul contenuto non volatile)	Approx. 100 mg KOH/g
solvente	n-butilacetato
viscosità a 23°C (come fornito)	Approx. 2000 mPas

qua	etanolo
	•
TPGDA	acetone
•	•
acetato di butile	ragia minerale
	•

## **DOSAGGIO CONSIGLIATO**

Solido calcolato su solido legante principale: 3.0 - 15.0 %

# **MODALITÀ D'IMPIEGO**

Si raccomanda l'aggiunta come fornito durante la fase di completamento.

# **CONSERVAZIONE E STOCCAGIO**

Conservato negli imballi originali e sigillati la shelf life del prodotto è di 48 mesi dalla data di produzione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti i sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare a i prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avais in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo prove riquardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | <a href="https://www.coating-additives.com">www.coating-additives.com</a>

