

## BESCHREIBUNG

TEGO® Addbond LP 1600 verbessert die Haftung und Flexibilität von lösemittelbasierten Beschichtungen auf Metall und Kunststoff. Es ist lösemittelfrei und vorzüglich geeignet für Beschichtungssysteme mit einem hohen Festkörpergehalt.

## HAUPTVORTEILE

- hervorragende Haftungsverbesserung auf Metallen und Kunststoffen
- lösemittelfrei
- verbessert die Zwischenlagenhaftung

## ANWENDUNGSGEBIET

### Haftung auf Metall



### Haftung auf Kunststoffen



### Härte



### Flexibilität



### Viskositätsreduktion / Erhöhung des Festkörperanteils



### Fixierung von Aluminiumpigmenten

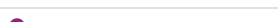


## EIGNUNG FÜR

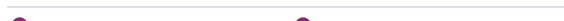
### wasserbasiert



### lösemittelbasiert



### 2K 100%



### strahlenhärtend



● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- festkörperreiche Industrielacke
- Konservendosenlacke
- Metallbandbeschichtungen
- Allgemeine Industrielacke

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Aktivgehalt</b>	100 %
<b>Aussehen</b>	klare Flüssigkeit
<b>Chemische Beschreibung</b>	lösemittelfreier modifizierter Polyester
<b>Viskosität bei 23°C (in Lieferform)</b>	Ca. 2000 mPas

## LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

## EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Feststoffgehalt berechnet auf Feststoffgehalt des Hauptbindemittels: 1.0 - 7.5 %

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Zugabe während des Auflackschritts in Lieferform empfohlen

## HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 48 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)