

DESCRIZIONE

TEGO® Addbond LP 1600 migliora l'adesione e la flessibilità dei rivestimenti a base solvente su metallo e plastica. Esente da solventi e particolarmente adatto per sistemi di rivestimento ad alto solido.

VANTAGGI

- eccellente miglioramento dell'adesione su metalli e plastica
- privo di solvente
- migliora l'adesione interstrato

AREA DI APPLICAZIONE**Adesione su metallo****Adesione su plastica****Durezza****Flessibilità****Riduzione della viscosità / aumento del contenuto di solidi****Stabilizzazione dei pigmenti di alluminio****ADEGUATO PER****acqua****solvente****bi-componente 100%****reticolazione UV**

● non idoneo ● parzialmente ● idoneo

APPLICAZIONI

- Vernici industriali ad alto solido
- Can Coatings
- Coil coating
- Vernici per industria

DATI TECNICI

sostanza attiva	100 %
aspetto	liquido trasparente
descrizione chimica	poliestere modificato esente da solvente
viscosità a 23°C (come fornito)	Approx. 2000 mPas

SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetone
●	●
acetato di butile	ragia minerale
●	●
● insolubile ● parzialmente ● solubile	

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Solido calcolato su solido legante principale: 1.0 - 7.5 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

Si raccomanda l'aggiunta come fornito durante la fase di completamento.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Conservato negli imballi originali e sigillati la shelf life del prodotto è di 48 mesi dalla data di produzione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com