

BESCHREIBUNG

TEGO® Addbond LP 1611 verbessert die Haftung von lösemittelbasierten Beschichtungen.

HAUPTVORTEILE

- hervorragende Haftungsverbesserung auf Metallen und Kunststoffen
- lösemittelfrei
- verbessert die Zwischenlagenhaftung

ANWENDUNGSGBIET

Haftung auf Metall



Haftung auf Kunststoffen



Härte



Flexibilität



Viskositätsreduktion / Erhöhung des Festkörperanteils



Fixierung von Aluminiumpigmenten



EIGNUNG FÜR

wasserbasiert



lösemittelbasiert



2K 100%



strahlenhärtend



● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- festkörperreiche Industrielacke
- Konservendosenlacke
- Allgemeine Industrielacke
- Kunststofflacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	100 %
Aussehen	klare Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	lösemittelfreier modifizierter Polyester
Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)	Ca. 60 mg KOH/g
Viskosität bei 23°C (in Lieferform)	Ca. 15000 mPas

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Feststoffgehalt berechnet auf Feststoffgehalt des Hauptbindemittels: 1.5 - 7.5 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Zugabe während des Auflackschritts in Lieferform empfohlen

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 48 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com