Résine d'adhérence

TEGO® Addbond LP 1611

DESCRIPTION

Le TEGO® Addbond LP 1611 améliore l'adhérence et la flexibilité des revêtements à base de solvants sur le métal et le plastique. Il ne contient pas de solvants et convient particulièrement bien aux systèmes avec revêtements HES.

AVANTAGES

- excellente amélioration de l'adhérence sur métaux et plastiques
- sans solvants
- améliore l'adhérence intercouche

DOMAINE D'APPLICATION

Adhérence sur métal

Adhérence sur plastique

Dureté

Flexibilité

Réduction de la viscosité / augmentation de l'extrait sec

Stabilisation des pigments d'aluminium

ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
○	●
2 composants 100 %	**durcissement par rayonnement**
●	●

○ inapproprié ◐ partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements industrie HES
- Can coatings
- Revêtements industrie général
- Revêtements pour plastique

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en matière active	100 %
aspect	liquide transparent
description chimique	polyester modifié, sans solvants
indice d'hydroxyle (calculé sur l'extrait sec)	Approx. 60 mg KOH/g
viscosité à 23 °C (sous forme commerciale)	Approx. 15000 mPas

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
○	◐
TPGDA	**acétone**
●	●
acétate de butyle	**essences minérales**
●	○

○ insoluble ◐ partiellement soluble ● soluble

DOSAGE RECOMMANDÉ

Calculé en extrait sec sur le liant sec: 1.5 - 7.5 %

MISE EN OEUVRE

Une addition sous forme commerciale lors de l'étape de la dilution est recommandée.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 48 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entrainent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

EVONIK Leading Beyond Chemistry