

**BESCHREIBUNG**

TEGO® Addbond LTH verbessert die Haftung von Beschichtungen auf Metall und Kunststoffsubstraten. Es erweicht den Beschichtungsfilm nicht und kann für lösemittelbasierte, lösemittelfreie und strahlenhärtende Beschichtungssysteme verwendet werden.

**HAUPTVORTEILE**

- hervorragende Haftungsverbesserung auf Aluminium und Stahl
- verbessert die Härte
- verbessert die Korrosionsbeständigkeit

**ANWENDUNGSGBIET****Haftung auf Metall****Haftung auf Kunststoffen****Härte****Flexibilität****Viskositätsreduktion / Erhöhung des Festkörperanteils****Fixierung von Aluminiumpigmenten****EIGNUNG FÜR****wasserbasiert****lösemittelbasiert****2K 100%****strahlenhärtend**

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

**TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- Allgemeine Industrielacke
- Metallbandbeschichtungen
- Lacke für Fahrzeuge
- Holzlacke

**TECHNISCHE INFORMATIONEN**

<b>Aktivgehalt</b>	100 %
<b>Aussehen</b>	klare Pellets
<b>Chemische Beschreibung</b>	Fester modifizierter Polyester
<b>Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)</b>	Ca. 25 mg KOH/g
<b>Viskosität bei 23°C (60%ig in Xylol)</b>	Ca. 1000 mPas

**LÖSLICHKEIT**

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Testbenzin
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

**EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION**

Feststoffgehalt berechnet auf Feststoffgehalt des Hauptbindemittels: 3.0 - 15.0 %

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

- Zugabe während des Auflackenschritts empfohlen
- Vor Gebrauch in einem geeigneten Lösemittel verdünnen

**HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT**

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 60 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)