

**DESCRIPTION**

Le TEGO® Addbond LTH améliore l'adhérence des revêtements sur les substrats en métal et en plastique. Il ne flexibilise pas le film et peut être utilisé dans des systèmes de revêtements à base de solvants, sans solvants et à durcissement par rayonnement.

**AVANTAGES**

- excellente amélioration de l'adhérence sur aluminium et acier
- améliore la dureté
- améliore la résistance à la corrosion

**DOMAINE D'APPLICATION****Adhérence sur métal****Adhérence sur plastique****Dureté****Flexibilité****Réduction de la viscosité / augmentation de l'extrait sec****Stabilisation des pigments d'aluminium****ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
●	●
<b>2 composants 100 %</b>	<b>durcissement par rayonnement</b>
●	●
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Revêtements industrie général
- Coil coatings
- Revêtements pour matériel roulant
- Revêtements pour bois

**DONNÉES TECHNIQUES**

<b>teneur en matière active</b>	100 %
<b>aspect</b>	granulés transparents
<b>description chimique</b>	polyester modifié solide
<b>indice d'hydroxyle (calculé sur l'extrait sec)</b>	Approx. 25 mg KOH/g
<b>viscosité à 23 °C (60 % en poids dans du xylène)</b>	Approx. 1000 mPas

**SOLUBILITÉS**

eau	éthanol
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acétone</b>
●	●
<b>acétate de butyle</b>	<b>essences minérales</b>
●	●
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Calculé en extrait sec sur le liant sec: 3.0 - 15.0 %

**MISE EN OEUVRE**

- Une addition lors de l'étape de dilution est recommandée.
- A dissoudre dans un solvant adéquat avant utilisation.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 60 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)