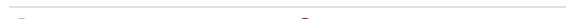


**BESCHREIBUNG**

TEGO® Addbond LTW-B verbessert die Haftung und Flexibilität von lösemittelbasierten Beschichtungen auf Stahl, galvanisiertem Stahl, Aluminium und Kunststoffen.

**HAUPTVORTEILE**

- hervorragende Haftungsverbesserung auf Metallen und Kunststoffen
- verbessert die Korrosionsbeständigkeit
- verbessert die Zwischenlagenhaftung

**ANWENDUNGSGBIET****Haftung auf Metall****Haftung auf Kunststoffen****Härte****Flexibilität****Viskositätsreduktion / Erhöhung des Festkörperanteils****Fixierung von Aluminiumpigmenten****EIGNUNG FÜR****wasserbasiert****lösemittelbasiert****2K 100%****strahlenhärtend**

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

**TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- Allgemeine Industrielacke
- Konservendosenlacke
- Metallbandbeschichtungen
- Lacke für Fahrzeuge

**TECHNISCHE INFORMATIONEN**

<b>Aktivgehalt</b>	60 %
<b>Aussehen</b>	klare Flüssigkeit
<b>Chemische Beschreibung</b>	Lösung eines modifizierten Polyesters
<b>Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)</b>	Ca. 30 mg KOH/g
<b>Lösemittel</b>	n-Butylacetat
<b>Viskosität bei 23°C (in Lieferform)</b>	Ca. 500 mPas

**LÖSLICHKEIT**

<b>Wasser</b>	<b>Ethanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>Aceton</b>
●	●
<b>Butylacetat</b>	<b>Mineralöle</b>
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

**EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION**

Feststoffgehalt berechnet auf Feststoffgehalt des Hauptbindemittels: 3.0 - 15.0 %

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

Zugabe während des Auflackschritts in Lieferform empfohlen

**HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT**

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 36 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)