

DESCRIÇÃO

TEGO® Addbond LTW melhora a adesão e flexibilidade de revestimentos base solvente sobre aço, aço galvanizado, alumínio e plásticos.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- excelente melhoria de adesão em metais e plásticos
- melhora a resistência à corrosão
- melhora a adesão entre camadas

ÁREA DE APLICAÇÃO**Adesão ao metal****Adesão sobre plástico****Dureza****Flexibilidade****Redução de viscosidade/aumento do teor de sólidos****Fixação de pigmentos de alumínio****ADEQUADO PARA****base água****base solvente****100% bicomponente****cura por radiação**

● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Revestimentos industriais gerais
- Revestimentos para latas
- Revestimentos para bobinas
- Revestimentos automotivos

DADOS TÉCNICOS

teor de ingrediente ativo	60 %
aspecto	líquido claro
descrição química	solução de um poliéster modificado
número de hidroxila (calculado sobre parte não volátil)	Aprox. 30 mg KOH/g
solvente	acetato de n-butila
viscosidade a 23°C (como fornecido)	Aprox. 500 mPas

SOLUBILIDADE

Água	Etanol
●	●
TPGDA	Acetona
●	●
Acetato de butila	Águarraz
●	●

● não solúvel ● parcialmente solúvel ● solúvel

NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Teor de sólidos calculado sobre o teor de sólidos da resina principal: 3.0 - 15.0 %

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

Recomenda-se a adição conforme fornecido durante a completagem

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Quando armazenado na embalagem original, o produto tem um período de uso de pelo menos 36 meses a partir da data de fabricação.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com