

**DESCRIPCIÓN**

TEGO® Addbond HS mejora la adherencia y la flexibilidad de los recubrimientos a base de disolventes sobre acero, acero galvanizado, aluminio y plásticos. Muy adecuado para recubrimientos de altos sólidos.

**BENEFICIOS CLAVE**

- excelente mejora de la adherencia sobre metales y plásticos
- mejora la resistencia a la corrosión
- mejora la adherencia entre capas

**ÁREA DE APLICACIÓN****Adherencia sobre metal****Adherencia sobre plástico****Dureza****Flexibilidad****Reducción de la viscosidad/aumento del contenido en sólidos****Fijación de los pigmentos de aluminio****IDONEIDAD****acuoso****2 componentes 100 % sólidos de curado por radiación**

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

**APLICACIONES TÍPICAS**

- Recubrimientos industriales en general
- Recubrimientos para plástico
- Recubrimientos para transporte

**DATOS TÉCNICOS**

<b>contenido de materia activa</b>	75 %
<b>descripción química</b>	solución de un poliéster modificado
<b>valor hidroxilo (calculado sobre el contenido no volátil)</b>	Approx. 100 mg KOH/g
<b>disolvente</b>	acetato de metoxipropilo
<b>viscosidad a 23 °C (tal como se suministra)</b>	Approx. 3500 mPas

**SOLUBILIDAD**

<b>agua</b>	<b>etanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acetona</b>
●	●
<b>acetato de butilo</b>	<b>alcoholes minerales</b>
●	●

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

**NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO**

Sólido calculado sobre sólido del ligante principal: 3.0 - 15.0 %

**INSTRUCCIONES DE PROCESO**

Se recomienda añadir en la forma suministrada durante la fase de dilución.

**MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

cuando se almacena en su empaque original el producto mantiene una vigencia de 48 meses a partir de la fecha de producción.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)