

用例

TEGO® Addbond HSは、鋼鉄、亜鉛めっき鋼、アルミニウム、プラスチックに対する溶剤系塗料の付着性と可撓性を改善します。ハイソリッド塗料に高く適しています。

重要な利点

- 鋼鉄やプラスチックに対する付着性を著しく向上
- 耐食性を改善
- 層間付着性を改善

用途分野

金属接着



プラスチック接着



硬度



可撓性



粘性低下/固形分増加



アルミニウム顔料の固定



適性

水系	溶剤系
●	●
100% 2液硬化	放射線硬化型
●	●

● 不適 ● 一部適する ● 適する

代表的な用途

- 一般工業用塗料
- プラスチック塗料
- 輸送車両用塗料

技術情報

有効成分量	75 %
化学処方	変性ポリエステル溶液
ヒドロキシル価(不揮発分を元に計算)	Approx. 100 mg KOH/g
溶剤	メトキシプロピルアセテート
粘度(23°C)(製品有り姿)	Approx. 3500 mPas

溶解性

水	エタノール
●	●
TPGDA	アセトン
●	●
酢酸ブチル	ミネラルスピリット
●	●

● 不溶 ● 一部溶解 ● 溶解

推奨添加量

メインバインダーの固形分に対する固形分量: 3.0 - 15.0 %

処方手順

後添加中に供給された状態で追加することを推奨します。

取り扱いおよび貯蔵

未開封状態にて保管されるなら、製品の品質は製造後48か月間安定である。

この文書に記載した情報、技術等は、当社の現在における知識・経験に基づくものです。当社はこれらの情報、技術等による第三者の知的財産権、特に特許権の侵害問題などについて、いかなる賠償責任または法的責任も負いません。特に、当社が記載する情報には製品やサービスの構造・成分・仕組等は記載されず、記述内容は保証には該当しません。また、当社は技術の進歩または発露によりこれらの情報、技術等を変更する権利を有します。当社製品のユーザーは納入された製品の検査・試験を入念に行う義務を負います。この文書に記載される当社製品の機能について、適切な資格を持つエキスパートによる検査を行い確認してください。この文書内の他社名の引用は、同社を推奨するものでも、類似する製品の使用可能性を否定するものではありません。

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com