

DESCRIPCIÓN**BENEFICIOS CLAVE**

- mejora la resistencia a la corrosión
- mejora la flexibilidad

ÁREA DE APLICACIÓN**Adherencia sobre metal****Dureza****Flexibilidad****Reducción de la viscosidad/aumento del contenido en sólidos****IDONEIDAD****acuoso****2 componentes 100 % sólidos****a base de disolventes****de curado por radiación**

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimientos industriales en general
- Coil Coatings

DATOS TÉCNICOS

contenido de materia activa	60 %
aspecto	líquido transparente
descripción química	solución de un poliéster modificado
valor hidroxilo (tal como se suministra)	65 mg KOH/g
disolvente	xileno
viscosidad a 23 °C (tal como se suministra)	Approx. 100 mPas

SOLUBILIDAD

agua	etanol
●	●
TPGDA	acetona
●	●
acetato de butilo	alcoholes minerales
●	●
● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble	

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Sólido calculado sobre sólido del ligante principal: 1.0 - 7.5 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

Se recomienda añadir en la forma suministrada durante la fase de dilución.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto posee una vida útil de 24 meses a partir de la fecha de manufactura cuando está almacenado en el empaque original cerrado.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com