

DESCRIPTION

La TEGO® Addbond LTK favorise l'adhérence et la flexibilité des revêtements solvantés sur acier et acier galvanisé.

AVANTAGES

- excellente adhérence sur métal
- améliore la résistance à la corrosion
- améliore la flexibilité

DOMAINE D'APPLICATION**Adhérence sur métal****Dureté****Flexibilité****Réduction de la viscosité / augmentation de l'extrait sec****ADAPTÉ****phase aqueuse****phase solvant****2 composants 100 %****durcissement par rayonnement**

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements industrie général
- Coil coatings

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en matière active	60 %
aspect	liquide transparent
description chimique	solution d'un polyester modifié
indice d'hydroxyle (sous forme commerciale)	65 mg KOH/g
solvant	xylène
viscosité à 23 °C (sous forme commerciale)	Approx. 100 mPas

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétone
●	●
acétate de butyle	essences minérales
●	●
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

DOSAGE RECOMMANDÉ

Calculé en extrait sec sur le liant sec: 1.0 - 7.5 %

MISE EN OEUVRE

Une addition sous forme commerciale lors de l'étape de la dilution est recommandée.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 24 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com