

用例

TEGO® Addbond LTK は鋼板および亜鉛メッキ鋼板において、溶剤塗料塗膜の密着性と柔軟性を改良します。

重要な利点

- 鋼板への優れた密着性
- 耐食性を改善
- 可撓性を改善

用途分野

金属接着



硬度



可撓性



粘性低下/固形分増加



適性

水系



溶剤系



100% 2液硬化



放射線硬化型



● 不適 ● 一部適する ● 適する

代表的な用途

- 一般工業用塗料
- PCM(コイル)塗料

技術情報

有効成分量	60%
外観	透明液
化学処方	変性ポリエステル溶液
ヒドロキシル値(製品有り姿)	65 mg KOH/g
溶剤	キシレン
粘度(23°C)(製品有り姿)	Approx. 100 mPas

溶解性

水	エタノール
●	●
TPGDA	アセトン
●	●
酢酸ブチル	ミネラルスピリット
●	●

● 不溶 ● 一部溶解 ● 溶解

推奨添加量

メインバインダーの固形分に対する固形分量: 1.0 - 7.5 %

処方手順

後添加中に供給された状態で追加することを推奨します。

取り扱いおよび貯蔵

未開封状態で保管されれば、保存期間は製造後24ヵ月です。

この文書に記載した情報、技術等は、当社の現在における知識・経験に基づくものです。当社はこれらの情報、技術等による第三者の知的財産権、特に特許権の侵害問題などについて、いかなる賠償責任または法的責任も負いません。特に、当社が記載する情報には製品やサービスの構造・成分・仕組みは記載されず、また、記述内容は保証には該当しません。また、当社は技術の進歩または発露によりこれらの情報、技術等を変更する権利を有します。当社製品のユーザーは納入された製品の検査・試験を入念に行う義務を負います。この文書に記載される当社製品の機能について、適切な資格を持つエキスパートによる検査を行い確認してください。この文書内の他社名の引用は、同社を推奨するものでも、類似する製品の使用可能性を否定するものではありません。

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com