

# TEGO® Airex 932

## BESCHREIBUNG

TEGO® Airex 932 zeigt eine hohe Effektivität, kombiniert mit einer guten Verträglichkeit in lösemittelbasierenden Farb- und Lacksystemen. Einsetzbar in einer breiten Palette an Farb- und Lacksystemen.

## HAUPTVORTEILE

- für lösemittelbasierte Beschichtungen
- universeller Einsatz in klaren und pigmentierten Formulierungen
- hocheffizient mit guter Verträglichkeit

## APPLIKATIONSEMPFEHLUNG

### Bürsten- oder Pinselanwendung / Farbrolleranwendung



### Airless Spritzen



### Druckluftspritzen



### Flexo/Tiefdruck



### Tauchlack, Flutlack, Gießbeschichtung



### Fußbodenbeschichtung



## EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlenhärtend
●	●
pigmentierte Lacke	Klarlacke
●	●

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Holzlacke
- Allgemeine Industrielacke
- Fußbodenbeschichtungen
- Schutzlacke

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Aktivgehalt</b>	approx. 1 %
<b>Aussehen</b>	klare Flüssigkeit
<b>Chemische Beschreibung</b>	Lösung eines Fluorsilikons
<b>Lösemittel</b>	Butylacetat

## LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

## EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 0.1 - 1.0 %

## VERARBEITUNGSHINWEISE

- Vor Gebrauch aufrühren!
- Zugabe entweder zum Mahlgut oder im Auflackschritt
- Zugabe in Lieferform empfohlen

## HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen -40 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 24 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)