# **TEGO® Airex 932**

#### **DESCRIPTION**

Le TEGO® Airex 932 offre une grande efficacité en plus d'une bonne compatibilité pour les revêtements en phase solvant. Convient pour une large gamme de revêtement.

#### **AVANTAGES**

- pour revêtements en phase solvant
- utilisation universelle dans les formulations pigmentées ou les vernis
- très efficace avec une bonne compatibilité

Application	au pinceau / appl	ication au roule	au .
Pulvérisation	on airless		
Pulvérisation	on pneumatique		
Flexo / hél	iogravure		
Application	au trempé, par as	persion, au ride	au

phase aqueuse	phase solvant
•	•
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
•	•
revêtements pigmentés	vernis
•	•

# DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements pour bois
- Revêtements industrie général
- Revêtements de sol
- Revêtements de protection

## **DONNÉES TECHNIQUES**

арргох. 1 %
liquide transparent
solution d'un fluorosilicone
acétate de butyle

# **SOLUBILITÉS**

eau	éthanol
TPGDA	acétone
•	•
acétate de butyle	essences minérales
•	0
insoluble 🧖 partiellement	

#### **DOSAGE RECOMMANDÉ**

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 0.1 - 1.0 %

#### **MISE EN OEUVRE**

- Remuer avant utilisation !
- Addition possible au broyage ou à la dilution.
- Une addition sous forme commerciale est recommandée.

### **MANIPULATION ET STOCKAGE**

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre -40°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entrainent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivennt être vérifiées par des sassis, qui devornt être réalisérée par des sexpets qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sossié stierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

