

## BESCHREIBUNG

CARBOWET® 106 ist ein nichtionisches Netzmittel mit zusätzlich dispergierenden Eigenschaften. Es benetzt sämtliche Pigmente. Es wurde als Alternative zu APE's mit einem HLB Wert von ca. 11 entwickelt.

## HAUPTVORTEILE

- schnelle Pigment- und Substratbenetzung
- kosteneffizient
- 100% Wirkstoff, niedrigviskose Flüssigkeit

## EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
<b>2K 100%</b>	<b>strahlenhärtend</b>
●	●
<b>Direktanreibung</b>	<b>harzhaltige Pigmentkonzentrate</b>
●	●
<b>Harzfreie Pigmentkonzentrate</b>	
●	

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Fassadenfarben
- Druckfarben
- Allgemeine Industrielacke
- Holzlacke

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Aktivgehalt</b>	100 %
<b>Aussehen</b>	klare blassgelbe Flüssigkeit
<b>Chemische Beschreibung</b>	Alkoholethoxylat
<b>HLB-Wert</b>	11

## LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>Aceton</b>
●	●
<b>Butylacetat</b>	<b>Mineralöle</b>
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

## EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 1.0 - 3.0 %

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor dem Mahlprozess zugeben

## HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

- Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 24 Monaten ab Herstellungsdatum.
- Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Überhitzung von Ethoxylaten unter Luft sollte vermieden werden. Wenn ein Ethoxylat kräftig gemischt wird in Anwesenheit von Luft oder Sauerstoff bei Temperaturen > 125 ° F (> 50 ° C), kann die Produktqualität beeinträchtigt werden. Lagerung unter inerter Atmosphäre wird empfohlen. Behälter dicht verschlossen und an einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort lagern. Produkt ist Frost-Tau-beständig; Bei Phasentrennung oder Einfrieren bei kälteren Temperaturen Behälter bis 40° C aufheizen und gründlich mischen vor der Anwendung.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)