

**DESCRIPCIÓN**

CARBOWET® 106 es un aditivo humectante no iónico que proporciona propiedades dispersantes adicionales. Humecta todo tipo de pigmentos. Se diseñó como alternativa a los APE con un valor HLB de alrededor de 11.

**BENEFICIOS CLAVE**

- rápida humectación del pigmento y del sustrato
- rentable
- 100 % materia activa y líquido de baja viscosidad

**IDONEIDAD**

acuoso	a base de disolventes
●	●
<b>2 componentes 100 % sólidos</b>	<b>de curado por radiación</b>
●	●
<b>molienda directa</b>	<b>concentrados de pigmento que contienen resina</b>
●	●
<b>Concentrados de pigmento sin resina</b>	
●	

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

**APLICACIONES TÍPICAS**

- Pinturas arquitectónicas
- Tintas de impresión
- Recubrimientos industriales en general
- Recubrimientos para madera

**DATOS TÉCNICOS**

<b>contenido de materia activa</b>	100 %
<b>aspecto</b>	líquido transparente, amarillo pálido
<b>descripción química</b>	alcohol etoxilado
<b>HLB</b>	11

**SOLUBILIDAD**

<b>agua</b>	<b>etanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acetona</b>
●	●
<b>acetato de butilo</b>	<b>alcoholes minerales</b>
●	●

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

**NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO**

Tal como se suministra, calculado sobre el total de fórmula: 1.0 - 3.0 %

**INSTRUCCIONES DE PROCESO**

Añadir antes de la molienda.

**MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

- El producto posee una vida útil de 24 meses a partir de la fecha de manufactura cuando está almacenado en el empaque original cerrado.
- No exponer a la luz solar directa. Debería evitarse el sobrecalentamiento de un etoxilado almacenado con aire. Cuando se mezcla fuertemente un etoxilado en presencia de aire u oxígeno a temperatura superior a los 50°C, la calidad del producto se degrada. Se recomienda el almacenamiento bajo una atmósfera inerte. Mantener el envase herméticamente cerrado en un lugar seco, frío y bien ventilado. El producto es estable a la congelación-descongelación; si hay separación de fases o se congela a temperaturas más frías, calentar el envase a 40°C y mezclarlo a fondo antes de usarlo.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)