

**DESCRIPTION**

Le CARBOWET® GA-210 est un additif non-ionique d'aide au broyage pour les formulations en phase aqueuse. Fournit un mouillage dynamique des pigments et une stabilisation pigmentaire intermédiaire.

**AVANTAGES**

- mouillage dynamique des pigments
- favorise la stabilisation pigmentaire
- améliore l'efficacité du broyage

**ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
●	●
<b>2 composants 100 %</b>	<b>durcissement par rayonnement</b>
●	●
<b>broyage direct</b>	<b>concentrés pigmentaires avec liant</b>
●	●
<b>Concentrés pigmentaires sans résine</b>	
●	

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Peintures bâtiment
- Revêtements industrie général
- Revêtements pour bois
- Concentrés pigmentaires

**DONNÉES TECHNIQUES**

<b>teneur en matière active</b>	88 %
<b>aspect</b>	liquide jaune pâle transparent
<b>description chimique</b>	polymères tensioactifs
<b>solvant</b>	eau
<b>viscosité à 21 °C</b>	Approx. 80 mPas

**SOLUBILITÉS**

eau	éthanol
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acétone</b>
●	●
<b>acétate de butyle</b>	<b>essences minérales</b>
●	●

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Pour améliorer les propriétés, sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 0.2 - 0.3 %  
 Pour améliorer la stabilisation des intermédiaires, sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 0.5 - 2.0 %

**MISE EN OEUVRE**

Addition avant le broyage.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 24 mois à compter de sa date de fabrication.
- Ne pas exposer à la lumière directe du soleil. L'exposition à la chaleur d'un éthoxylat au contact de l'air doit être évitée. Lorsqu'un éthoxylat est vigoureusement mélangé en présence d'air ou d'oxygène à des températures > 50°C, cela peut dégrader la qualité du produit. Un stockage sous atmosphère inerte est recommandé. Garder les emballages hermétiquement fermés dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Le produit est stable au gel-dégel; en cas de séparation de phases ou de gel par basses températures, réchauffer le produit à 40°C et bien mélanger avant utilisation. Se référer à la FdS pour les informations les plus récentes.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)