

**DESCRIPCIÓN**

CARBOWET® GA-211 es un facilitador de molienda no iónico para formulaciones acuosas. Su objetivo es la humectación del pigmento. Adicionalmente, ayuda a la desaireación de la base de molienda.

**BENEFICIOS CLAVE**

- humectación dinámica de pigmentos y sustratos
- alta actividad desaireante
- mínimo impacto en las propiedades del recubrimiento

**IDONEIDAD**

| acuoso                                     | a base de disolventes                                |
|--|--|
| ●  | ●  |
| <b>2 componentes 100 % sólidos</b>         | <b>de curado por radiación</b>                       |
| ●  | ●  |
| <b>molienda directa</b>                    | <b>concentrados de pigmento que contienen resina</b> |
| ●  | ●  |
| <b>Concentrados de pigmento sin resina</b> |  |
| ●  |  |

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

**APLICACIONES TÍPICAS**

- Pinturas arquitectónicas
- Recubrimientos industriales en general
- Recubrimientos para madera
- Concentrados de pigmento

**DATOS TÉCNICOS**

|                                    |                                       |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>contenido de materia activa</b> | 83 %                                  |
| <b>aspecto</b>                     | líquido transparente, amarillo pálido |
| <b>descripción química</b>         | polímeros superficialmente activos    |
| <b>disolvente</b>                  | agua                                  |
| <b>viscosidad a 21 °C</b>          | Approx. 90 mPas                       |

**SOLUBILIDAD**

|                          |                            |
|--------------------------|----------------------------|
| <b>agua</b>              | <b>etanol</b>              |
| ●                        | ●                          |
| <b>TPGDA</b>             | <b>acetona</b>             |
| ●                        | ●                          |
| <b>acetato de butilo</b> | <b>alcoholes minerales</b> |
| ●                        | ●                          |

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

**NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO**

Tal como se suministra, calculado sobre el total de fórmula: 1.0 - 3.0 %

**INSTRUCCIONES DE PROCESO**

Añadir antes de la molienda.

**MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

- El producto posee una vida útil de 24 meses a partir de la fecha de manufactura cuando está almacenado en el empaque original cerrado.
- No exponer a la luz solar directa. Mantener el envase herméticamente cerrado en un lugar seco, frío y bien ventilado. El producto es estable a la congelación-descongelación; si hay separación de fases o se congela a temperaturas más frías, calentar el envase a 40°C y mezclarlo a fondo antes de usarlo.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)