# CARBOWET® GA-211

#### **DESCRIÇÃO**

CARBOWET\* GA-211 é um auxíliar de moagem não iônico para formulações base água com foco em sistemas pigmentados. Adicionalmente, ajuda na desaeração da base de moagem.

#### **PRINCIPAIS BENEFÍCIOS**

- umectação dinâmica de substrato e pigmento
- alta atividade desaerante
- impacto mínimo nas propriedades do revestimento

base água	base solvente
•	•
100% bicomponente	cura por radiação
•	•
moagem direta	concentrados de pigmentos com resina
•	•
Concentrados de pigmento	o sem resina
•	

### **RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO**

- Tintas imobiliárias
- Revestimentos industriais gerais
- Revestimentos para madeiras
- Concentrados de pigmentos

DADOS TÉCNICOS	
teor de ingrediente ativo	83 %
aspecto	líquido claro, amarelo pálido
descrição química	polímeros tensoativos
solvente	água
viscosidade a 21°C	Aprox. 90 mPas

Água	Etanol
	•
TPGDA	Acetona
•	•
Acetato de butila	Águarraz
•	•

#### **NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO**

Conforme fornecido, calculado sobre total da formulação: 1.0 - 3.0 %

## **INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO**

Adicione antes do processo de moagem

#### **MANUSEIO E ARMAZENAMENTO**

- Quando armazenado na embalagem original fechada, o produto tem um período de uso de 24 meses a partir da data de fabricação.
- Proteja da luz solar direta. Mantenha o contêiner bem fechado em um local seco, fresco e bem ventilado. O produto é estável à geada; em caso de separação de fase ou congelamento a baixas temperaturas, aqueça até 40° C e misture bem antes de usar.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do proto descrito aquí deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | <a href="https://www.coating-additives.com">www.coating-additives.com</a>

