

DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 625 est un agent mouillant et dispersant pour formulations solvantées moyennement à fortement polaire ou pour systèmes sans solvant. Il procure une réduction de la viscosité, particulièrement dans les bases de broyage contenant du dioxyde de titane et des charges. Les revêtements contenant du TEGO® Dispers 625 présentent un excellent développement de force colorante.

AVANTAGES

- excellente réduction de la viscosité avec les particules inorganiques
- excellente stabilisation à long terme
- approprié pour les primaires et finitions
- large compatibilité avec de nombreux liants

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone

Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone

Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges

Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges

ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
revêtements à 2 composants	haut extrait sec
broyage direct	concentrés pigmentaires avec liant

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements pour bois
- Revêtements industrie général
- Coil coatings
- Concentrés pigmentaires
- Revêtements de réparation automobile
- Revêtements pour matériel roulant

DONNÉES TECHNIQUES

indice d'acide (sous forme commerciale)	Approx. 60 mg KOH/g
teneur en matière active	50 %
aspect	liquide clair, légèrement jaunâtre.
description chimique	polyéther modifié avec des groupes ayant une affinité pigmentaire élevée
solvant	solvant naphtha / MPA 1:1
viscosité à 25 °C	Approx. 20 mPas

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
TPGDA	acétate de butyle
essences minérales	

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 1.0 - 10.0 %

MISE EN OEUVRE

- Ajouter au broyage avant la dispersion.
- Remuer avant utilisation !

MANIPULATION ET STOCKAGE

- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 24 mois à compter de sa date de fabrication.
- A stocker hors gel.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com