

**DESCRIPTION**

Le TEGO® Dispers 628 est un agent mouillant et dispersant pour les formulations utilisant des solvants d'une polarité moyenne à élevée. Fournit une réduction exceptionnelle de la viscosité avec les pigments inorganiques, en particulier le dioxyde de titane. Procure une bonne compatibilité pigmentaire lorsqu'il est employé dans la base blanche.

**AVANTAGES**

- excellente réduction de la viscosité avec les particules inorganiques
- bases fortement chargées possible

**EFFET**

**Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone**




**Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone**



**Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges**



**Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges**


**ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
<b>2 composants 100 %</b>	<b>durcissement par rayonnement</b>
<b>broyage direct</b>	<b>concentrés pigmentaires avec liant</b>
<b>Concentrés pigmentaires sans résine</b>	<b>concentrés pigmentaires universels</b>

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Revêtements de réparation automobile
- Revêtements pour matériel roulant
- Concentrés pigmentaires
- Revêtements industrie général

**DONNÉES TECHNIQUES**

<b>indice d'acide (sous forme commerciale)</b>	Approx. 35 mg KOH/g
<b>teneur en matière active</b>	50 %
<b>aspect</b>	liquide transparent à trouble
<b>description chimique</b>	solution d'un polymère à haut poids moléculaire
<b>solvant</b>	acétate de méthoxypropyle / xylène 1 : 1
<b>viscosité à 25 °C</b>	Approx. 40 mPas

**SOLUBILITÉS**

eau	éthanol
<b>TPGDA</b>	<b>acétate de butyle</b>
<b>essences minérales</b>	

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 5.0 - 20.0 %  
 Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.3 - 3.0 %

**MISE EN OEUVRE**

- Ajouter au broyage avant la dispersion.
- Remuer avant utilisation !

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 24 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)