TEGO® Dispers 641

DESCRIÇÃO

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- particularmente adequado para sistemas de resina alquídica de cadeia longa
- excelente redução da viscosidade para pigmentos orgânicos, inorgânicos e negros de fumo

EFEITO

Redução da viscosidade com pigmentos orgânicos/negros de fumo

Intensidade de cor/brilho com pigmentos orgânicos/negros de fumo

Redução da viscosidade com pigmentos inorgânicos/cargas

Intensidade de cor/brilho com pigmentos inorgânicos/cargas

ADEQUADO PARA

base água	base solvente
•	•
100% bicomponente	cura por radiação
•	•
moagem direta	concentrados de pigmentos com resina
•	•
Concentrados de pigmento sem resina	pastas universais
•	•

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Tintas jato de tinta
- Concentrados de pigmentos
- Tintas imobiliárias

DADOS TÉCNICOS

teor de ingrediente ativo	40 %
índice de amina (como fornecido)	Aprox. 11 mg KOH/g
aspecto	líquido
descrição química	solução de um polímero de alto peso molecular
solvente	acetato de metoxipropila
viscosidade a 25°C	Aprox. 100 mPas

SOLUBILIDADE

,	•
PGDA	Acetato de butila
)	•
guarraz	
guarraz	

NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento inorgânico: 5.0 - 15.0 %

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento orgânico: 30.0 - 80.0 % Conforme fornecido, calculado sobre negro de fumo: 50.0 - 100.0 %

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

Adicione à moagem antes da dispersão

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Quando armazenado na embalagem original fechada, o produto tem um período de uso de 24 meses a partir da data de fabricação.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos ob sens. O desempenho do produto descrito aquí deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

