

**DESCRIPTION**

Le TEGO® Dispers 645 est un agent mouillant dispersant pour formulations solvantées moyennement à fortement polaires. Il procure une réduction de viscosité pour tous les types de pigments ainsi qu'une force colorante et plus spécialement avec les pigments organiques et les noirs de carbone.

**AVANTAGES**

- particulièrement adapté pour les pigments organiques et les noirs de carbone
- très bonne réduction de viscosité
- large compatibilité

**EFFET****Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone****Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone****Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges****Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges****ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
●	●
<b>2 composants 100 %</b>	<b>durcissement par rayonnement</b>
●	●
<b>broyage direct</b>	<b>concentrés pigmentaires avec liant</b>
●	●
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Concentrés pigmentaires
- Revêtements pour bois
- Revêtements industrie général

**DONNÉES TECHNIQUES**

<b>teneur en matière active</b>	100 %
<b>aspect</b>	liquide transparent
<b>description chimique</b>	polymère à haut poids moléculaire

**SOLUBILITÉS**

eau	éthanol
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acétate de butyle</b>
●	●
<b>essences minérales</b>	
●	
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 1.0 - 15.0 %

Sous forme commerciale, calculé sur sur le pigment organique: 5.0 - 25.0 %

Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 10.0 - 40.0 %  
Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.5 - 3.0 %

**MISE EN OEUVRE**

Ajouter au broyage avant la dispersion.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 24 mois à compter de sa date de fabrication.
- Par basses températures, une turbidité réversible peut apparaître.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)