

Additivo bagnante e disperdente

# TEGO® Dispers 650

## DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 650 è un additivo bagnante e disperdente non ionico, adatto per formulazioni a base acquosa, a base solvente e per coloranti universali. Indicato particolarmente per pigmenti organici, permette un eccellente sviluppo di colore.

## VANTAGGI

- per coloranti universali
- aumenta lo sviluppo del colore per pigmenti organici
- esente da solvente, 100% attivo e liquido

## EFFETTO

### Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black



### Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black



### Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche



### Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche



## ADEGUATO PER

|   |   |
|---|---|
| acqua                                   | solvente                                  |
| ●                                       | ●   |
| bi-componente 100%                      | reticolazione UV                          |
| ●                                       | ●   |
| macinazione diretta                     | concentrati di pigmento contenenti resina |
| ●                                       | ●   |
| Concentrati di pigmento privi di resina | paste universali                          |
| ●                                       | ●   |

● non idoneo ● parzialmente ● idoneo

## APPLICAZIONI

- Concentrati di pigmento universali
- Vernici per mezzi commerciali (ACE)
- Pitture per edilizia e decorative

## DATI TECNICI

|                     |  |
|---------------------|--|
| sostanza attiva     | 100 %  |
| aspetto             | liquido da giallognolo a tendente al bruno                     |
| descrizione chimica | polietere modificato con gruppi pigmentari di elevata affinità |

## SOLUBILITÀ

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| acqua          | etanolo           |
| ●              | ●                 |
| TPGDA          | acetato di butile |
| ●              | ●                 |
| ragia minerale |                   |
| ●              |                   |

● insolubile ● parzialmente ● solubile

## DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 10 - 30 %  
Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 30 - 60 %

## MODALITÀ D'IMPIEGO

- Miscelare prima dell'uso!
- La turbidità causata dalle basse temperature può essere eliminata mediante il riscaldamento del prodotto. Questo non influisce sulle prestazioni finali del prodotto.
- Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

## CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Se conservato negli imballi originali e sigillati, la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)