

# TEGO® Dispers 651

## BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 651 ist ein wasserbasiertes, lösemittelfreies, anionisches Netz- und Dispergieradditiv speziell entwickelt für die Herstellung von Universal Farben für Dispersionsfarben. Es benetzt und stabilisiert anorganische und organische Pigmente. Es kann für das gesamte Farbspektrum eingesetzt werden.

## HAUPTVORTEILE

- für Universalpasten
- hohe Gehalte anorganischer Pigmente möglich
- frei von APEs und Lösemitteln

## EFFEKT

**Viskositätsreduzierung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks**



**Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks**



**Viskositätsreduzierung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen**



**Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen**



## EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
<b>2K 100%</b>	<b>strahlenhärtend</b>
●	●
<b>Direktanreibung</b>	<b>harzhaltige Pigmentkonzentrate</b>
●	●
<b>Harzfreie Pigmentkonzentrate</b>	<b>Universalpasten</b>
●	●

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Universelle Pigmentkonzentrate
- Fassadenfarben
- Druckfarben

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Säurezahl (Lieferform)</b>	Ca. 1 mg KOH/g
<b>Aktivgehalt</b>	approx. 30 %
<b>Aussehen</b>	gelbliche bis bräunliche Flüssigkeit
<b>Chemische Beschreibung</b>	Modifiziertes Polyether mit pigmentaffinen Gruppen
<b>Lösemittel</b>	Wasser

## LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Butylacetat
●	●
Mineralöle	
●	

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

## EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf anorganisches Pigment: 15 - 30 %  
 Lieferform berechnet auf organisches Pigment: 50 - 80 %  
 Lieferform berechnet auf Ruß: 50 - 100 %

## VERARBEITUNGSHINWEISE

- Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben
- Im Fall von Schaumbildung während des Dispergierprozesses sollte ein hocheffizientes sowie verträgliches Entschäumer-Konzentrat eingesetzt werden (z.B. TEGO® Foamex 8050).

## HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 36 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)